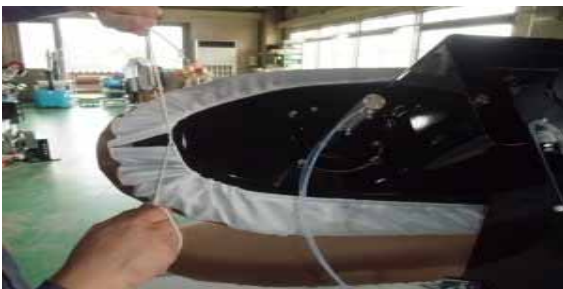


上コテマット交換手順書



注意

カバー交換を行う際は、必ず電源を切り、スチームを止めてコテ面が十分に冷めてから作業を行ってください。冷めずに作業を行いますと、火傷をする恐れがあります。



写真はR用で作成しています。L用はコテが逆向きになります。

上コテマット取り外し手順

カバー張りスプリングを全て外します。

カバーの紐を外して、SUS棒を抜いて下さい。

コテからカバーを外します。

新しい上コテマットの取付手順

新しいカバーを下コテの上に置いて下さい。

紐の先端のフックを外します。

紐を配管の上から通してフックを紐に掛けて下さい。

(注意点)

紐を下に通すとカバーのたるみや、仕上がりに影響します。

SUS棒をカバーの中に通して下さい。

(注意点)

SUS棒は左右均等に振り分けて入れて下さい。

カバーを取付て紐を縛ります。

(注意点)

縛りながらカバーが前後左右均等になるようにセットして下さい。

カバーのたるみや生地の上れがないか確認して下さい。

(注意点)

たるみや上れがある時は、 からやり直して下さい。

最後に で外したカバー張りスプリングを元の位置に取り付けて下さい。

管理番号

SP-DP-UPM-J-1

適応機種

発行者

三幸社

日付

2012年7月

REV

1

ドライプレス機

裁断

SANKOSHA

下コテマット交換手順書



注意

カバー交換を行う際は、必ず電源を切り、スチームを止めてコテ面が十分に冷めてから作業を行ってください。冷めずに作業を行いますと、火傷をする恐れがあります。



写真はR用で作成しています。L用はコテが逆向きになります。

下コテマットの取り外し手順

下に付いているカバー張りスプリングを全て外します。

カバーの紐を外して、SUS棒を抜いて下さい。

コテからカバーを外します。

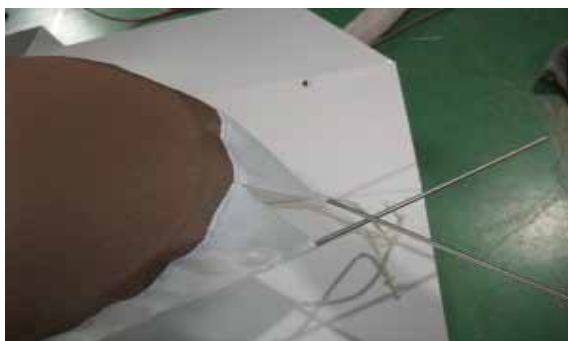


下コテマットの取付手順

新しいカバーをコテに乗せて下さい。

(注意点)

前後左右均等になるように乗せる。



SUS棒をカバーの中に通して下さい。

(注意点)

SUS棒は左右均等に振り分けて入れて下さい。



紐を縛ります。

(注意点)

カバーにたるみやよれがないように取付けて下さい。

たるみやよれがある時は紐を緩めて縛り直して下さい。



外したカバー張りスプリングを元の位置に取り付けて下さい。

管理番号

SP-DP-LPM-J-2

適応機種

発行者

三幸社

日付

2012年7月

REV

1

ドライプレス機

裁断

SANKOSHA

カバー交換手順

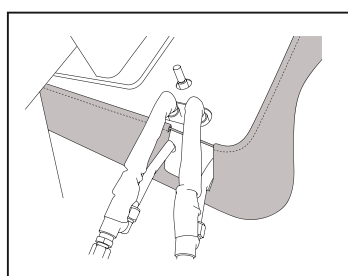


注意

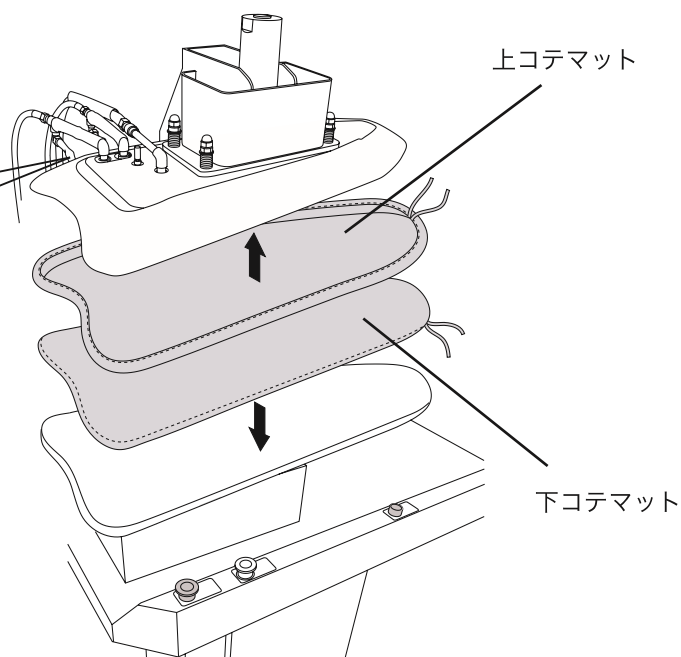
カバー交換する際には必ず電源を切り、スチームを止めて本機が完全に冷めてから作業を行って下さい。冷めずに作業を行いますと火傷の恐れがあります。

- カバー張りスプリングを取外し、ひもを緩めて上下コテマットを取外して下さい。

- * スチームを止めてしばらくは、カバー張りスプリングが熱くなっていますので十分に冷めてからカバー張りスプリングを取外して下さい。
また、カバー張りスプリングの先端が鋭利になっていますので怪我のないよう注意して作業を行って下さい。



上コテの銅管接続部はひも通しを使用して取付けて下さい。



- 古いマットからステンレス棒を抜き、新しいマットに取付け、コテ面にしわが出ないように注意してひもで縛って下さい。

- * コテ面にしわが出ますと仕上がり品質に影響が出る恐れがあります。

本機は電源を切りましてもスチームフットペダルを踏みますとスチーム噴射しますのでカバー交換時には、安全のため本機に繋がっているスチームのバルブを閉めスチームフットペダルを踏んでもスチームが出ないことを確認してからカバー交換を行って下さい。