

# マット・カバー・ベルト交換手順



## 注意

カバー・マットを交換する際は必ず電源を切り、スチームを止めて本機が完全に冷めてから作業を行ってください。冷めないまま作業を行いますと、火傷をする恐れがあります。

1. ベルトのテンションを緩めます。(図-1)
  - ・テンション軸を持ち上げます。
  - ・M10 ボルトをねじ込み持ち上げたテンション軸のアームをボルトに載せます。(左右共行います)

テンション軸アーム  
(持ち上げる)

M10 ボルト  
(内側にねじ込む)

ベルトジョイント部

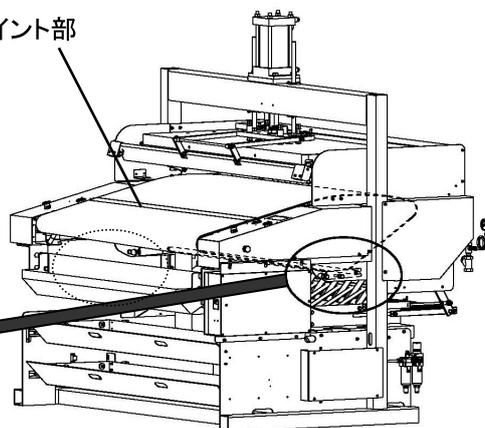


図-1

2. ベルトをつないでいる針金を抜いてベルトを外します。(図-2)  
(ベルト交換のみの時は、8 項に進んでください。)

②針金を引き抜く

①針金の曲げの部分を延ばす

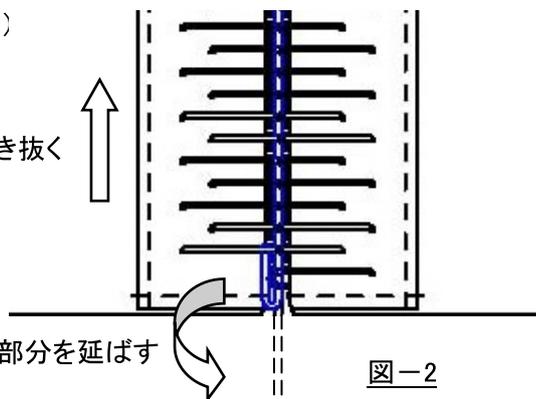


図-2

3. カバー張りスプリング(3本)を外して下コテカバーを外します。(図-3)  
(カバー交換までの時は、5 項に進んでください。)

注意 : スプリングフックが熱くなっていますので、コテやスプリングフックが十分に冷めてからカバー交換を行ってください。

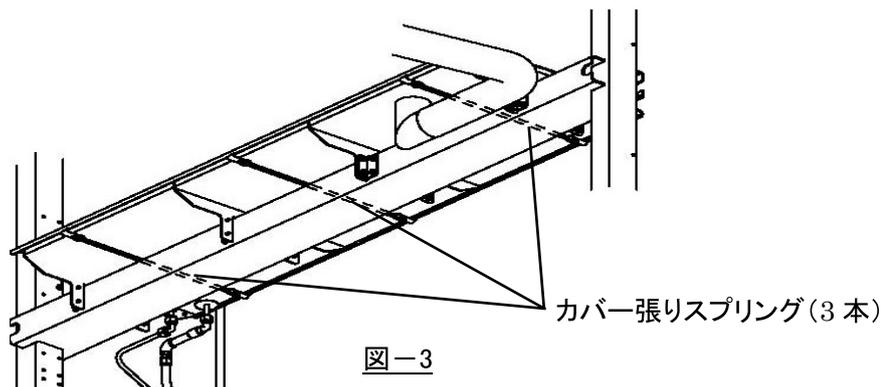


図-3

4. 既存のマットを新しいマットに交換します。

5. カバーを交換する時は、外したカバーからステンレス棒 2 本を抜き取り、新しいカバーに差し込んでください。(図-4)

注意 :

既存のカバーに装着してあるステンレス棒は、カバー交換の際には捨てないように注意してください。

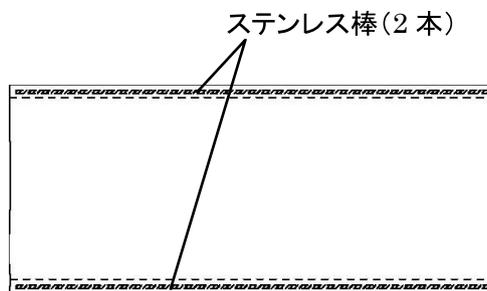


図-4

6. カバーを前後・左右均等になるようにマットに被せます。

7. カバー張りスプリングをステンレス棒に引掛けてカバーを取り付けます。  
コテ面にしわや極端なたるみが無いか確認をしてください。(取り付け位置は図-3を参照)

8. ベルトを通して、ベルト両端の先端金具の穴へ交互に針金を通し、ベルトをつなぎます。(図-5)

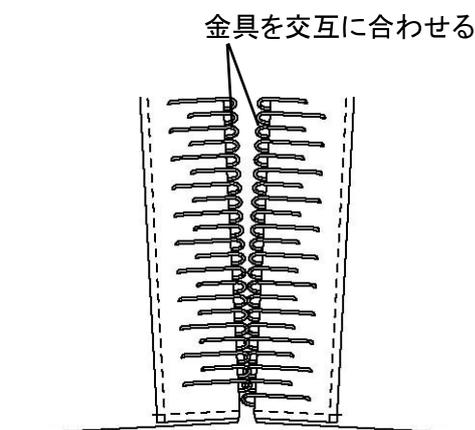


図-5

9. テンション軸を載せたM10 ボルトを緩めて、ベルトにテンションを掛けて終了です。  
M10 ボルトは、テンション軸アームに当たらないところでナットにて固定してください。