



エラー番号一覧表

- ◎ 機械を操作中、何らかのトラブルが発生すると、操作パネルの表示窓にエラー番号が表示されます。その場合は下記の表で内容をご確認いただき、対応をお願いします。
簡単な点検で正常に戻らない場合は、販売代理店または弊社相談窓口へご連絡ください。


警告

電気ボックス内は非常に危険です。

電気ボックスを開けて作業を行う時は、指示されたところ以外には絶対に触れないこと。


注意

エラー表示で、「EEE」、[EE1]、[EE2]、[EE3]、[EE4]、[EE5]のいずれかが表示された場合は、一旦電源スイッチをオフにして 5 秒以上経ってから再度、電源スイッチをオンにします。

それでも復帰しない場合は、販売代理店または弊社相談窓口へお問い合わせください。

参考

- * シリンダーセンサー ・ リミットスイッチの取り付け場所については、末尾の添付図面「センサー配置図」を参照。
- * シリンダーセンサー ・ リミットスイッチの動作確認は、下記以外にもサービスメニューの「インプットテスト1」(22 ページ)を使用して確認できます。

エラー番号	1. エラー名称
	2. エラー内容
	3. 点検および確認いただく内容
E1	1. 非常停止
	2. 非常停止ボタンが押されています。
	3. (1)非常停止ボタンのロックが解除されていません。押したままになっているボタンを時計回り(→方向)へ回転させてボタンのロックを解除し(表示は— —1に変わります)、リセットボタンを押します。 (2)非常停止ボタンのロックが解除されているにもかかわらず、エラーが表示される場合は非常停止ボタンの故障または配線の異常です。
E2	1. 安全バー左
	2. 左側の安全バーのスイッチ(XE02)が、押されたままになっています。
	3. (1)安全バーを手で押し続けている場合、手を離せばエラーは解除されます(表示は— —2に変わります)。また安全バーが引っ掛かっているなどして、スイッチが押されたままになっていないか確認。 (2)安全バーを押し続けていないにもかかわらず、エラー(E2)が表示される場合はスイッチの異常です。スイッチの故障または安全バーの変形、配線(断線など)を確認。
E3	1. 安全バー右
	2. 右側の安全バーのスイッチ(XE03)が、押されたままになっています。
	3. (1)安全バーを手で押し続けている場合、手を離せばエラーは解除されます(表示は— —3に変わります)。また安全バーが引っ掛かっているなどして、スイッチが押されたままになっていないか、確認してください。 (2)安全バーを押し続けていないにもかかわらず、エラー(E3)が表示される場合はスイッチの異常です。スイッチの故障または安全バーの変形、配線(断線など)を確認。

エラー番号	1. エラー名称
	2. エラー内容
	3. 点検および確認いただく内容
E11	1. 中コテエンドセンサークローズオーバータイムエラー
	2. 中コテがプレスするまでの時間が Vol.1 で設定した時間を超えています。
	3. (1) 中コテエンドセンサー(SQ04)に磁石をつけたとき、センサーの赤い表示灯が・・・ ①点灯する ……センサーの位置ずれが考えられます。サービスメニューの「テストモード」でプレステストを起動させ、中コテをプレスした状態にして、センサーの固定バンドをゆるめてセンサーをスライドさせ、表示灯が点灯する範囲の中間で固定します。 ②点灯しない……センサーの異常です。 センサーの故障、または配線(コネクターの緩み・断線など)を確認。 (2) エアー圧力を確認してください。(メイン圧力 0.6MPa :レギュレータの位置は 11 ページを参照)
E12	1. 中コテエンドエラー
	2. 中コテがプレス状態にもかかわらず、中コテエンドセンサー(SQ04)がOFFしました。 (中コテシリンダーのエンドセンサーまたは電磁弁(No.2)の異常です)
	3. (1) センサーの位置ずれが考えられます。サービスメニューの「テストモード」でプレステストを起動させ、中コテをプレスした状態にして、センサーの固定バンドをゆるめてセンサーをスライドさせ、表示灯が点灯する範囲の中間で固定します。 (2) エアー圧力を確認。(メイン圧力 0.6MPa :レギュレータの位置は 11 ページを参照)
E13	1. 中コテエンドセンサーオープンオーバータイムエラー
	2. 中コテが上がってから 2 秒以上経過しても、中コテエンドセンサー(SQ04)が反応していません。 (中コテシリンダーのエンドセンサーまたは電磁弁 No.2 の異常です)
	3. シリンダーセンサーの動作確認を行います。 ・サービスメニューの「インプットテスト 1」を起動します。 ・中コテシリンダーのロッド側センサーに磁石をつけたとき、センサーの赤い表示灯が点灯しない、または“S4”が表示されない場合は、シリンダーセンサーの異常です。センサーの位置ずれ・配線(断線など)を確認。またセンサーが故障している時は、交換してください。 “S4”が表示されている場合は電磁弁 No.2 の異常です。電磁弁、エアー圧力を確認。
E14	1. 上コテエンドセンサーオープンオーバータイムエラー
	2. 上コテが上がってから 2 秒以上経過しても、上コテエンドセンサー(SQ08)が反応していません。 (上コテアームシリンダーのエンドセンサーまたは電磁弁 No.3 の異常です。)
	3. シリンダーセンサーの動作確認を行ないます。 ・サービスメニューの「インプットテスト1」を起動します。 ・上コテアームシリンダーのロッド側センサーに磁石をつけたとき、センサーの赤い表示灯が点灯しない。または“S8”が表示されない場合は、シリンダーのセンサーの異常です。センサーの位置ずれ・故障または配線(断線など)を確認。 “S8”が表示されている場合は電磁弁 No.3 の異常です。電磁弁、エアー圧力を確認。
E20	1. 左スタートボタンエラー
	2. 電源を入れた時に左スタートボタンが押されたままになっています。
	3. (1) 左スタートボタンを手で押し続けている場合、手を離せばエラーは解除されます。ボタンの上に物などがいないか、ボタンが引っ掛かっていたりして押されたままになっていないかを確認。 (2) 左スタートボタンを押し続けていないにもかかわらず、エラーを表示する場合はボタンの異常です。故障または配線(断線など)を確認。

エラー番号	1. エラー名称
	2. エラー内容
	3. 点検および確認いただく内容
E21	1.右スタートボタンエラー
	2.電源を入れた時に右スタートボタンが押されたままになっています。
	3.(1)右スタートボタンを手で押し続けている場合、手を離せばエラーは解除されます。ボタンの上に物などがいないか、ボタンが引っ掛かっていたりして押されたままになっていないかを確認。 (2)右スタートボタンを押し続けていないにもかかわらず、エラーを表示する場合はボタンの異常です。故障または配線(断線など)を確認。
E24	1.中コテエンドセンサーエラー
	2.電源を入れた時、又は、中コテプレススタート時に中コテシリンダーのエンドセンサー(SQ04)が反応しています。(中コテシリンダーのエンドセンサーまたは中コテシリンダーの異常です。)
	3. シリンダーセンサーの動作確認を行います。 ・サービスメニュー「インプット1」を起動します。 ・中コテシリンダーのヘッド側センサーに磁石をつけたとき、センサーの赤い表示灯が点灯しない、または“S4”が表示されない場合は、シリンダーセンサーの異常です。センサーの位置ずれ・故障または配線(断線など)を確認。 “S4”が表示されている場合は中コテシリンダーの異常です。電磁弁、エア圧力を確認。
E25	1.上コテアームセンサーエラー
	2.(1)電源を入れた時、又は、上コテプレススタート時に上コテアームシリンダーのアームセンサー(SQ06)が反応しています。 (2)上コテプレスが開始されてから、3秒以上経っても上コテアームシリンダーのアームセンサー(SQ06)を通過しません。(上コテアームシリンダーのアームセンサーまたは上コテアームシリンダーの異常です。)
	3. シリンダーセンサーの動作確認を行います。 ・サービスメニューの「インプットテスト1」を起動します。 ・上コテアームシリンダーのヘッド側センサーに磁石をつけたとき、センサーの赤い表示灯が点灯しない、または“S6”が表示されない場合は、シリンダーセンサーの異常です。センサーの位置ずれ・故障または配線(断線など)を確認。 “S6”が表示されている場合は上コテアームシリンダーの異常です。エア圧力を確認。
E26	1.上コテエンドセンサーエラー
	2.(1)電源を入れた時、又は、上コテプレススタート時に上コテアームシリンダーのエンドセンサー(SQ08)が反応しています。 (2)上コテアームセンサーを通過してから、3秒以上経過しても上コテエンドセンサー(SQ08)が反応していません。(上コテプレスシリンダーのエンドセンサーまたは上コテプレスシリンダーの異常です)
	3. (1)上コテエンドセンサーエラーに磁石をつけたとき、センサーの赤い表示灯が・・・ ①点灯する ……センサーの位置ずれが考えられます。サービスメニューの「テストモード」でプレステストを起動させ上コテをプレスした状態にし、センサーの固定バンドをゆるめてセンサーをスライドさせ、表示灯が点灯する範囲の中間で固定します。 ②点灯しない……センサーの異常です。 センサーの故障、または配線(コネクターの緩み・断線など)を確認。 (2)エア圧力を確認してください。(メイン圧力 0.6MPa :レギュレータの位置は 11 ページを参照)

エラー番号	1. エラー名称
	2. エラー内容
	3. 点検および確認いただく内容
E27	1. 中コテスピードエラー
	2. 中コテが下がってから 0.60 秒以内にセンサーが反応しています。中コテアームの動作が速すぎます。
	3. (1) エアー圧力計が規定圧力(0.6MPa)になっているか確認してください。11 ページの「操作手順 “エアーを入れてください。”」を参照。 (2) 中コテシリンダーのヘッド側のスピードコントローラのロックナットをゆるめて、時計回りに回してスピードを遅くします。調整後は、ロックナットを締めてください。調整してもスピードが変わらないようであれば、スピードコントローラの不良が考えられます。
E28	1. 上コテスピードエラー
	2. 上コテが下がってから 0.70 秒以内にセンサーが反応しています。上コテアームの動作が速すぎます。
	3. (1) エアー圧力計が規定圧力(0.6MPa)になっているか確認してください。11 ページの「操作手順 “エアーを入れてください。”」を参考に点検・調整を行ってください。 (2) 上コテシリンダーのロッド側のスピードコントローラのロックナットをゆるめて、時計回りに回してスピードを遅くします。調整後は、ロックナットを締めてください。調整してもスピードが変わらないようであれば、スピードコントローラの不良が考えられます。
E98	1. 表示基板外部入力エラー Ver2.02 以降
	2. 表示基板の入力が誤作動しました。
	3. (1) 表示基板に入力コネクタに異常がないか確認。 (2) 表示基板上にゴミがないか確認し、ゴミがある場合エアーブロー等で基板を清掃。 (3) (1)、(2)を行っても改善されない場合は、表示基板の交換が必要です。
E99	1. 24V エラー
	2. いずれかの安全バーが振動等で一瞬作動しました。
	3. リセットボタンを押すとエラーは解除されます。 何度も発生する場合は、衝撃が大きい箇所(特にエラーが発生した時の動作部分)のスピコンで動きを調整します。
EC1	1. カバー交換時期(目安)の警告
	2. カバーの交換時期です。前回のカバー交換から、10,000 回のプレス(仕上げ)を行っています。
	3. リセットボタンを 1 秒以上長押ししてエラー表示を解除。 カバー交換の後に、16 ページの「カバーカウンターについて」を参考に、カバーカウンターのリセットを行います。