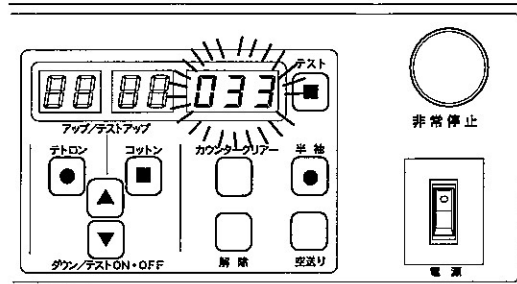


故障かな？と思ったら

機械が、動作中に停止したり次の工程に進まない時、ブザー音が鳴りカウンター表示窓にエラー点滅表示がでます。表示は、下図を参照してください。

エラー番号を確認したら、下記の表で内容を確認のうえ対応してください。簡単な点検で正常に戻らない場合は、販売代理店または当社相談窓口へ連絡してください。



補 足

電磁弁とシリンダーに番号／記号が書いてありますが、これは46ページのエアー配管系統図の電磁弁とシリンダーの番号／記号と同じものです。

エラー番号	発生原因・発生内容	対応策・復帰方法
033	<p>※故障ではありません。</p> <p>人形を回転させる前に、A側人形回転ス ローストップスイッチ、又はB側人形回転ス ローストップスイッチのいずれかがオンして いない時に点滅します。</p>	<p>⇒ いずれかのスイッチがオンするまで手動で人 形を回転させてください。 (通常は、いずれかのスイッチがオンしていま すので、手動で回転させる必要はありません)</p>
049	<p>・非常停止ボタン関係不良</p> <p>1.動作中に非常停止ボタンを押した場合</p>	<p>⇒ 再度、電源を入れ直してください。</p>
050	<p>・右カフス/スタートボタン関係不良</p> <p>1.右カフス/スタートボタン又は配線関係不 良</p>	<p>⇒ 右カフス?スタートボタン又は配線関係を交 換・点検してください。</p>
051	<p>・左カフス/小スタートボタン関係不良</p> <p>1.左カフス/小スタートボタン又は配線関係 不良</p>	<p>⇒ 左カフス/小スタートボタン又は配線関係を 交換・点検してください。</p>
052	<p>・中スタートボタン関係不良</p> <p>1.中スタートボタン又は配線関係不良</p>	<p>⇒ 中スタートボタン又は配線関係を交換・点検 してください。</p>

エラー番号

発生原因・発生内容

対応策・復帰方法

053

・大スタートボタン関係不良

- 1.大スタートボタン又は配線関係不良 ⇒ 大スタートボタン又は配線関係を交換・点検してください。

055

・後ろコテプレススイッチ関係不良

(後ろコテが戻りきっていない)

- 1.ボディプレス電磁弁No.9不良 ⇒ 電磁弁／基板関係を交換・点検してください。
- 2.ボディプレスシリンダー(キ)のシリンダー／スピコン不良 ⇒ スピコン／シリンダー(キ)を交換・点検してください。
- 3.後ろコテプレススイッチ又は配線関係不良 ⇒ 後ろコテプレススイッチ又は配線関係を交換・点検してください。
- 4.ネック押えにコテが引っ掛かって戻らない ⇒ 引っ掛かりを直してください。
- 5.戻しスプリング・機構部分の不良 ⇒ 目視確認後交換してください。

056

・前コテプレススイッチ関係不良

(前コテが戻りきっていない)

- 1.ボディプレス電磁弁No.9不良 ⇒ 電磁弁／基板関係を交換・点検してください。
- 2.ボディプレスシリンダー(キ)のシリンダー／スピコン不良 ⇒ スピコン／シリンダー(キ)を交換・点検してください。
- 3.前コテプレススイッチ又は配線関係不良 ⇒ 前コテプレススイッチ又は配線関係を交換・点検してください。
- 4.ネック押えにコテが引っ掛かって戻らない ⇒ 引っ掛かりを直してください。
- 5.戻しスプリング・機構部分の不良 ⇒ 目視確認後交換してください。

058

・ネックフットペダル関係不良

- 1.フットペダル又は配線関係不良 ⇒ フットペダル又は配線関係を交換・点検してください。

059

・A側人形回転スローストップスイッチ関係不良

- 1.A側人形回転スローストップスイッチ又は配線関係不良 ⇒ A側人形回転スローストップスイッチ又は配線関係を交換・点検してください。
- 2.人形停止位置のズレ。
(ショックアブソーバーのネジのゆるみによるズレ) ⇒ 手動にて人形をプレス位置にし、ボディプレス電磁弁No.9の押しボタンを押し、プレス中にショックアブソーバーのネジを締め付けて調整してください。

エラー番号

発生原因・発生内容

対応策・復帰方法

060

・人形回転センター切換えスイッチ関係不良

- 1.人形回転センター切換えスイッチの位置ズレ ⇒ 27ページの「センサーの調整方法」を参照して、人形回転シリンダー(カ)を調整してください。
- 2.人形回転センター切換えスイッチ又は配線関係不良 ⇒ 人形回転センター切換えスイッチ又は配線関係を交換・点検してください。

061

・B側人形回転スローストップスイッチ関係不良

- 1.B側人形回転スローストップスイッチ又は配線関係不良 ⇒ B側人形回転スローストップスイッチ又は配線関係を交換・点検してください。
- 2.人形停止位置のズレ。(ショックアブソーバーのネジのゆるみによるズレ) ⇒ 手動にて人形をプレス位置にし、ボディプレス電磁弁No.9の押しボタンを押し、プレス中にショックアブソーバーのネジを締め付けて調整してください。

062

・A側人形スリーブアーム左上昇端スイッチ関係不良

- 1.A側人形スリーブアーム左上昇端スイッチの位置のズレ。(ベロー曲がり含む) ⇒ アーム上昇時にスイッチONの位置に固定・ベロー修正してください。
- 2.A側人形スリーブアーム左上昇端スイッチ又は配線関係不良 ⇒ A側人形スリーブアーム左上昇端スイッチ又は配線関係を交換・点検してください。
- 3.スリーブアームのロック外れ ⇒ アームストッパーを調整してください。

063

・A側人形左アーム回転後ろスイッチ関係不良

- 1.A側人形左アーム回転後ろスイッチの押しが浅い ⇒ ストッパー受けを曲げて深く押せるように調整してください。
- 2.A側人形左アーム回転後ろスイッチ又は配線関係不良 ⇒ A側人形左アーム回転後ろスイッチ又は配線関係を交換・点検してください。
- 3.左アーム回転シリンダー(サ)のスピコン不良(動きが遅い) ⇒ 左アーム回転シリンダー(サ)のスピコンを調整してください、調整できない時は交換してください。
- 4.アーム回転後ろ電磁弁No.14不良 ⇒ 電磁弁No.14を交換してください。

064

・A側人形左アーム回転前スイッチ関係不良

- 1.A側人形左アーム回転前スイッチの押しが浅い ⇒ ストッパー受けを曲げて深く押せるように調整してください。
- 2.A側人形左アーム回転前スイッチ又は配線関係不良 ⇒ A側人形左アーム回転前スイッチ又は配線関係を交換・点検してください。
- 3.左アーム回転シリンダー(サ)のスピコン不良(動きが遅い) ⇒ 左アーム回転シリンダー(サ)のスピコンを調整してください、調整できない時は交換してください。
- 4.アーム回転後ろ電磁弁No.13不良 ⇒ 電磁弁No.13を交換してください。

065

- ・A側人形右アーム回転後ろスイッチ関係不良
 - 1.A側人形右アーム回転後ろスイッチの押しが浅い ⇒ ストッパー受けを曲げて深く押せるように調整してください。
 - 2.A側人形右アーム回転後ろスイッチ又は配線関係不良 ⇒ A側人形右アーム回転後ろスイッチ又は配線関係を交換・点検してください。
 - 3.右アーム回転シリンダー(サ)のスピコン不良(動きが遅い) ⇒ 右アーム回転シリンダー(サ)のスピコンを調整してください、調整できない時は交換してください。
 - 4.アーム回転後ろ電磁弁No.14不良 ⇒ 電磁弁No.14を交換してください。

066

- ・A側人形右アーム回転前スイッチ関係不良
 - 1.A側人形右アーム回転前スイッチの押しが浅い ⇒ ストッパー受けを曲げて深く押せるように調整してください。
 - 2.A側人形右アーム回転前スイッチ又は配線関係不良 ⇒ A側人形右アーム回転前スイッチ又は配線関係を交換・点検してください。
 - 3.右アーム回転シリンダー(サ)のスピコン不良(動きが遅い) ⇒ 右アーム回転シリンダー(サ)のスピコンを調整してください、調整できない時は交換してください。
 - 4.アーム回転後ろ電磁弁No.13不良 ⇒ 電磁弁No.13を交換してください。

067

- ・B側人形スリーブアーム左上昇端スイッチ関係不良
 - 1.B側人形スリーブアーム左上昇端スイッチの位置のズレ。(ベロー曲がり含む) ⇒ アーム上昇時にスイッチONの位置に固定・ベロー修正してください。
 - 2.B側人形スリーブアーム左上昇端スイッチ又は配線関係不良 ⇒ B側人形スリーブアーム左上昇端スイッチ又は配線関係を交換・点検してください。
 - 3.スリーブアームのロック外れ ⇒ アームストッパーを調整してください。

068

- ・B側人形左アーム回転後ろスイッチ関係不良
 - 1.B側人形左アーム回転後ろスイッチの押しが浅い ⇒ ストッパー受けを曲げて深く押せるように調整してください。
 - 2.B側人形左アーム回転後ろスイッチ又は配線関係不良 ⇒ B側人形左アーム回転後ろスイッチ又は配線関係を交換・点検してください。
 - 3.左アーム回転シリンダー(タ)のスピコン不良(動きが遅い) ⇒ 左アーム回転シリンダー(タ)のスピコンを調整してください、調整できない時は交換してください。
 - 4.アーム回転後ろ電磁弁No.19不良 ⇒ 電磁弁No.19を交換してください。

069

- ・B側人形左アーム回転前スイッチ関係不良
 - 1.B側人形左アーム回転前スイッチの押しが浅い ⇒ ストッパー受けを曲げて深く押せるように調整してください。
 - 2.B側人形左アーム回転前スイッチ又は配線関係不良 ⇒ B側人形左アーム回転前スイッチ又は配線関係を交換・点検してください。

次ページへつづく

エラー番号

発生原因・発生内容

対応策・復帰方法

069

- 3.左アーム回転シリンダー(タ)のスピコン不良(動きが遅い) ⇒ 左アーム回転シリンダー(タ)のスピコンを調整してください、調整できない時は交換してください。
- 4.アーム回転後ろ電磁弁No.18不良 ⇒ 電磁弁No.18を交換してください。

070

- ・B側人形右アーム回転後ろスイッチ関係不良
- 1.B側人形右アーム回転後ろスイッチの押しが浅い ⇒ ストッパー受けを曲げて深く押せるように調整してください。
- 2.B側人形右アーム回転後ろスイッチ又は配線関係不良 ⇒ B側人形右アーム回転後ろスイッチ又は配線関係を交換・点検してください。
- 3.右アーム回転シリンダー(タ)のスピコン不良(動きが遅い) ⇒ 右アーム回転シリンダー(タ)のスピコンを調整してください、調整できない時は交換してください。
- 4.アーム回転後ろ電磁弁No.19不良 ⇒ 電磁弁No.19を交換してください。

071

- ・B側人形右アーム回転前スイッチ関係不良
- 1.B側人形右アーム回転前スイッチの押しが浅い ⇒ ストッパー受けを曲げて深く押せるように調整してください。
- 2.B側人形右アーム回転前スイッチ又は配線関係不良 ⇒ B側人形右アーム回転前スイッチ又は配線関係を交換・点検してください。
- 3.右アーム回転シリンダー(タ)のスピコン不良(動きが遅い) ⇒ 右アーム回転シリンダー(タ)のスピコンを調整してください、調整できない時は交換してください。
- 4.アーム回転後ろ電磁弁No.18不良 ⇒ 電磁弁No.18を交換してください。

072

- ・A側人形スリーブアーム右上昇端スイッチ関係不良
- 1.A側人形スリーブアーム右上昇端スイッチ ⇒ アーム上昇時にスイッチONの位置に固定・ベロー曲がり含む ⇒ ベロー修正してください。
- 2.A側人形スリーブアーム右上昇端スイッチ又は配線関係不良 ⇒ A側人形スリーブアーム右上昇端スイッチ又は配線関係を交換・点検してください。
- 3.スリーブアームのロック外れ ⇒ アームストッパーを調整してください。

073

- ・B側人形スリーブアーム右上昇端スイッチ関係不良
- 1.B側人形スリーブアーム右上昇端スイッチ ⇒ アーム上昇時にスイッチONの位置に固定・ベロー曲がり含む ⇒ ベロー修正してください。
- 2.B側人形スリーブアーム右上昇端スイッチ又は配線関係不良 ⇒ B側人形スリーブアーム右上昇端スイッチ又は配線関係を交換・点検してください。
- 3.スリーブアームのロック外れ ⇒ アームストッパーを調整してください。

074

・バキュームモータ用の電磁開閉器RY1のサーマルが動作している

エラーを無くすには、電源スイッチを切って ⇒ 電源開閉器のサーマル復帰操作は23ページから下記の内容で原因を取り除いた後、電磁開閉器のRESETボタンを押してください。

- 1.バキュームモータ関係不良 ⇒ 3相200Vをテスターで測定し、正常であればモータ不良です。交換してください。
- 2.3相のどれか1相が外れている又は配線関係不良 ⇒ 配線関係を交換・点検してください。
- 3.サーマル感度ボリュームが規定値より低くなっている ⇒ 4A(アンペア)に回転し、セットしてください。

075

・ブローモータ用の電磁開閉器RY2のサーマルが動作している

エラーを無くすには、電源スイッチを切って ⇒ 電源開閉器のサーマル復帰操作は23ページから下記の内容で原因を取り除いた後、電磁開閉器のRESETボタンを押してください。

- 1.ブローモータ関係不良 ⇒ 3相200Vをテスターで測定し、正常であればモータ不良です。交換してください。
- 2.3相のどれか1相が外れている又は配線関係不良 ⇒ 配線関係を交換・点検してください。
- 3.サーマル感度ボリュームが規定値より低くなっている ⇒ 9.5A(アンペア)に回転し、セットしてください。

076

・風船モータ用の電磁開閉器RY3のサーマルが動作している

エラーを無くすには、電源スイッチを切って ⇒ 電源開閉器のサーマル復帰操作は23ページから下記の内容で原因を取り除いた後、電磁開閉器のRESETボタンを押してください。

- 1.風船モータ関係不良 ⇒ 3相200Vをテスターで測定し、正常であればモータ不良です。交換してください。
- 2.3相のどれか1相が外れている又は配線関係不良 ⇒ 配線関係を交換・点検してください。
- 3.サーマル感度ボリュームが規定値より低くなっている ⇒ 2A(アンペア)に回転し、セットしてください。

080

・左スリーブアーム上昇端スイッチ関係不良

- 1.左スリーブアーム上昇端スイッチの位置ズレ。 ⇒ 27ページの「センサーの調整方法」を参照して、左スリーブアーム下降シリンダー(Ⅰ)を調整してください。
- 2.左スリーブアーム上昇端スイッチ又は配線関係不良 ⇒ 左スリーブアーム上昇端スイッチ又は配線関係を交換・点検してください。
- 3.左スリーブアーム下降シリンダー(Ⅰ)のスピコン/シリンダーが不良 ⇒ スピコン/シリンダーを交換・点検してください。

081

・左タックコテ上昇スイッチ関係不良

- 1.左タックコテ上昇スイッチの位置ズレ。 ⇒ 27ページの「センサーの調整方法」を参照して、左タックコテプレスシリンダー (ウ) を調整してください。
- 2.左タックコテ上昇スイッチ又は配線関係不良 ⇒ 左タックコテ上昇スイッチ又は配線関係を交換・点検してください。
- 3.左タックコテプレスシリンダー (ウ) のスピコン/シリンダーが不良 ⇒ スピコン/シリンダーを交換・点検してください。
- 4.タックコテプレス電磁弁No.7が不良 ⇒ 電磁弁を交換・点検してください。

082

・右スリーブアーム上昇端スイッチ関係不良

- 1.右スリーブアーム上昇端スイッチの位置ズレ。 ⇒ 27ページの「センサーの調整方法」を参照して、右スリーブアーム下降シリンダー (エ) を調整してください。
- 2.右スリーブアーム上昇端スイッチ又は配線関係不良 ⇒ 右スリーブアーム上昇端スイッチ又は配線関係を交換・点検してください。
- 3.右スリーブアーム下降シリンダー (エ) のスピコン/シリンダーが不良 ⇒ スピコン/シリンダーを交換・点検してください。

083

・右タックコテ上昇スイッチ関係不良

- 1.右タックコテ上昇スイッチの位置ズレ。 ⇒ 27ページの「センサーの調整方法」を参照して、右タックコテプレスシリンダー (ウ) を調整してください。
- 2.右タックコテ上昇スイッチ又は配線関係不良 ⇒ 右タックコテ上昇スイッチ又は配線関係を交換・点検してください。
- 3.右タックコテプレスシリンダー (ウ) のスピコン/シリンダーが不良 ⇒ スピコン/シリンダーを交換・点検してください。
- 4.タックコテプレス電磁弁No.7が不良 ⇒ 電磁弁を交換・点検してください。

084

・左スリーブアーム下降止め後進端スイッチ関係不良

- 1.左スリーブアーム下降止め後進端スイッチの位置ズレ。 ⇒ 27ページの「センサーの調整方法」を参照して、左スリーブロックリリースシリンダー (ア) を調整してください。
- 2.左スリーブアーム下降止め後進端スイッチ又は配線関係不良 ⇒ 左スリーブアーム下降止め後進端スイッチ又は配線関係を交換・点検してください。
- 3.左スリーブロックリリースシリンダー (ア) のスピコン/シリンダーが不良 ⇒ スピコン/シリンダーを交換・点検してください。
- 4.スリーブアーム下降止め前進電磁弁No.5が不良 ⇒ 電磁弁を交換・点検してください。

エラー番号

発生原因・発生内容

対応策・復帰方法

085

・右スリーブアーム下降止め後進端スイッチ
関係不良

- 1.右スリーブアーム下降止め後進端スイッチ ⇒ 27ページの「センサーの調整方法」を参照して、右スリーブロックリリースシリンダー^(ア)の位置ズレ。 ⇒ 調整してください。
- 2.右スリーブアーム下降止め後進端スイッチ ⇒ 右スリーブアーム下降止め後進端スイッチ又は配線関係不良 ⇒ 交換・点検してください。
- 3.右スリーブロックリリースシリンダー^(ア)の ⇒ スピコン/シリンダーを交換・点検してください。
スピコン/シリンダーが不良
- 4.スリーブアーム下降止め前進電磁弁No.5 ⇒ 電磁弁を交換・点検してください。
が不良

※正常な場合

回転中などの動作中に電源スイッチをオフ ⇒ 1工程終了後に正常に停止します。
にした時発生します。

087

・電源オン検出スイッチ関係不良

- 1.電源スイッチ又は配線関係不良 ⇒ 電源スイッチ又は配線関係を交換・点検してください。

088

・電源リレーRY4信号関係不良

- 1.電磁開閉器RY4の動作不良 ⇒ 電磁開閉器RY4を交換・点検してください。
- 2.電磁開閉器RY4の接点番号21関係端子 ⇒ 配線関係を交換・点検してください。
の配線関係不良

089

・左タック非常停止スイッチ関係不良

- 1.左タック非常停止スイッチ又は配線関係不良 ⇒ 左タック非常停止スイッチ又は配線関係を交換・点検してください。

090

・右タック非常停止スイッチ関係不良

- 1.右タック非常停止スイッチ又は配線関係不良 ⇒ 右タック非常停止スイッチ又は配線関係を交換・点検してください。

※故障ではありません。

左操作ボックスの後ろ下にあるグリースポンプの押し込みオンスイッチがオフしている。 ⇒ グリースポンプの取っ手を押した状態にする
とエラー表示は消えて正常に戻ります。

091

【注意】

通常はグリースポンプの取っ手を押して、縮めた状態にして置いてご使用ください。
開いた状態にして置くと、本体の回転部品に接触する恐れがありますので、必ず取っ手を押し戻した状態にして置いてください。

エラー番号

発生原因・発生内容

対応策・復帰方法

99 99

999

・グリースの補給時期の警告表示です

ワイシャツの仕上げ枚数が3万枚を越えて ⇒ 左操作ボックスの後ろ下にあるグリースポンプを4回押して、グリースを注入してください。

いると、電源を入れたとき表示します。

42ページ「グリース補給について」を参照してください。

(エラー表示が消え、トータルの仕上げ枚数は0にクリアされます。)

【注意】

通常はグリースポンプの取っ手を押して、縮めた状態にして置いてご使用ください。

開いた状態にして置くと、本体の回転部品に接触する恐れがありますので、必ず取っ手を押し戻した状態にして置いてください。

EE EE

EEE

・24V電源ユニット単体の不良、又は電磁弁などの出力のショートにより24V電源ユニットの出力が一時的にダウンしている。

1. ショートしている原因を取り除いてくださ ⇒ 電源を入れ直すと、24V電圧は正常に戻ります。

2. 基板上的コネクタCN2, CN8, CN9のい ⇒ 基板を点検し、接続し直してください。
ずれかの外れ

3. 24V電源ユニットの単体不良又は配線関 ⇒ 24V電源ユニット又は配線関係を交換・点検
係不良 してください。

エラー番号が出ない場合

バキュームモーターが作動しない

1. バキュームモーター関係不良

⇒ バキュームモーター又は配線関係を交換・点検してください。

2. 単相運転になっている

⇒ 配線関係を点検してください。

ブロアーモーターが作動しない

1. ブロアーモーター関係不良

⇒ ブロアーモーター又は配線関係を交換・点検してください。

2. 単相運転になっている

⇒ 配線関係を点検してください。

風船がふくらまない

1. 風船が破れている

⇒ 風船を交換・点検してください。

2. リングブロアーモーターが作動していない ⇒ 基板関係を交換・点検してください。

3. 脇張り風船電磁弁No. 6が不良

⇒ 電磁弁又は配線関係を交換・点検してください。

スリーブアームが左右開かない

1. スリーブアーム下降止め前進電磁弁No. 5 ⇒ 電磁弁又は配線関係を交換・点検してくだ
が不良 さい。

2. スリーブアーム下降電磁弁No. 8が不良 ⇒ 電磁弁又は配線関係を交換・点検してくだ
さい。

タックコテがプレスしない

- | | |
|-----------------------|---|
| 1.半袖モードになっている | ⇒ パネル操作部の半袖スイッチを押し、解除してください。（故障ではありません） |
| 2.タックコテプレス電磁弁No. 7が不良 | ⇒ 電磁弁又は配線関係を交換・点検してください。 |

前後コテがプレスしない

- | | |
|---------------------|--------------------------|
| 1.ボディプレス電磁弁No. 9が不良 | ⇒ 電磁弁又は配線関係を交換・点検してください。 |
| 2.前後コテLMガイド機構部の破損 | ⇒ LMガイド機構部を交換・点検してください。 |

前後コテの衝撃が大きい

- | | |
|------------------------------------|---------------------------|
| 1.前後コテシリンダー (キ) のスピコン/シリ
ンダーが不良 | ⇒ スピコン/シリンダーを交換・点検してください。 |
|------------------------------------|---------------------------|

ネック押さえが押さえない

- | | |
|--|-----------------------------|
| 1.ネック押さえシリンダー (ク) (ス) の継手/
シリンダーが不良 | ⇒ 継手/シリンダーを交換・点検してください。 |
| 2.フットペダル関係不良 | ⇒ フットペダル又は配線関係を交換・点検してください。 |
| 3.ネック押さえ電磁弁No. 10, 15が不良 | ⇒ 電磁弁又は配線関係を交換・点検してください。 |

カフスを押さえない

- | | |
|-----------------------------------|--------------------------------|
| 1.カフス押さえ電磁弁No. 11,12,16,17が不
良 | ⇒ 電磁弁又は配線関係を交換・点検してください。 |
| 2.左右カフススイッチ不良 | ⇒ 左右カフススイッチ又は配線関係を交換・点検してください。 |

バキュームが作動しない

- | | |
|------------------------|--------------------------|
| 1.バキューム切換え電磁弁No. 20が不良 | ⇒ 電磁弁又は配線関係を交換・点検してください。 |
|------------------------|--------------------------|

回転停止時のショックが大きい

- | | |
|----------------------------------|---------------------------|
| 1.回転シリンダー (カ) のスピコン/シリ
ンダーが不良 | ⇒ スピコン/シリンダーを交換・点検してください。 |
| 2.ショックアブソーバー関係不良 | ⇒ ショックアブソーバーを交換・点検してください。 |

A側人形左右アーム回転、B側人形左右アーム回転動作不良

- | | |
|------------------------------------|---|
| 1.動作が速すぎる又は遅すぎる | ⇒ アーム回転シリンダー (サ) (タ) /スピコンを調整・交換してください。 |
| 2.ショックが大きい | ⇒ ショックアブソーバーを交換・点検してください。 |
| 3.人形アーム回転電磁弁No. 13,14,18,19が
不良 | ⇒ 電磁弁又は配線関係を交換・点検してください。 |