

DIP1-8

ON: 右スタートスイッチと非常停止スイッチを同時に押すことにより自動運転となります。

OFF: 通常運転
(通常はOFFで使用してください。)

ディップスイッチ2 機能説明

DIP2-1

ON: テストスイッチをONにしてもテスト運転にならない。

OFF: テストスイッチをONにするとテスト運転となる。
(通常はOFFで使用してください。)

DIP2-4

ON: 全ての動作を禁止する。

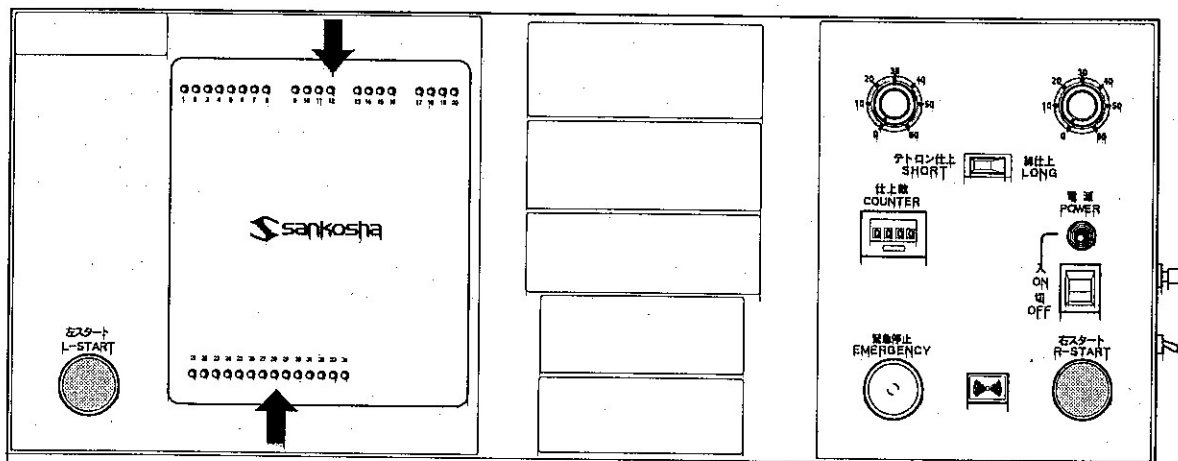
OFF: 通常運転。
(通常はOFFで使用してください。)

他のディップスイッチは全て未使用です。

故障かな？と思ったら

機械が、動作中に停止したり次の工程に進まない時、ブザー音が鳴り電気BOX操作盤のLD表示灯に点滅表示がでます。表示は、下図を参照してください。

LD番号を確認したら、下記の表で内容を確認のうえ対応してください。簡単な点検で正常に戻らない場合は、販売代理店または当社相談窓口へ連絡してください。



LD番号

発生原因・発生内容

対応策・復帰方法

LD 5

・送風切換えオフセンサー関係不良 ⇒ センサーの点検、交換をしてください。

LD 8

・プレス上昇端スイッチ関係不良 ⇒ スイッチ関係の点検、交換をしてください。

LD 9

・プレス下降端スイッチ関係不良 ⇒ スイッチ関係の点検、交換をしてください。

LD 10

電源を入れた時A側又はB側回転ストップスイッチが入っていない時に発生します。通常は故障ではありません。作業が手動で停止位置まで回してください。

・又はA側回転ストップスイッチ関係 ⇒ スイッチ関係の点検、交換をしてください。
係不良

LD 11

電源を入れた時A側又はB側回転ストップスイッチが入っていない時に発生します。通常は故障ではありません。作業者が手動で停止位置まで回してください。

・又はB側回転ストップスイッチ関係 ⇒ スイッチ関係の点検、交換をしてください。
係不良