

故障かな？と思ったら

機械が、動作中に停止したり次の工程に進まない時、アラーム音が鳴りカウンター表示窓にエラー点滅表示がでます。表示は、下図を参照してください。
エラー番号を確認したら、下記の表で内容を確認のうえ対応してください。
簡単な点検で正常に戻らない場合は、販売代理店または当社相談窓口へ連絡してください。

エラー番号

発生原因・発生内容

対応策・復帰方法

E 4 9

- ①非常停止ボタンを押した場合
- ②非常停止スイッチの不良及び配線の断線

- ①非常停止の原因を取除きリセットボタンを押す。
- ②非常停止スイッチを点検、交換して下さい。

E 5 2

- ①工程送りペダルが、ON状態のままである。
- ②工程送りペダルの不良

- ①工程送りペダルの上の異物を取除く。
- ②工程送りペダルの点検・交換

E 5 3

- ①カフスクランプが下点で品物の袖が長い場合
- ②左アーム伸張CLセンサー（53）の位置ずれ又は、不良
- ③23スリーブ強弱電磁弁の不良

- ①カフス部上昇ボタンを押しカフス部を上昇させて袖引き量を増やす。
- ②センサーの位置合わせ又は、点検・交換
- ③電磁弁の点検・交換

E 5 4

- ①カフスクランプが下点で品物の袖が長い場合
- ②右アーム伸張CLセンサー（54）の位置ずれ又は、不良
- ③23スリーブ強弱電磁弁の不良

- ①カフス部上昇ボタンを押しカフス部を上昇させて袖引き量を増やす。
- ②センサーの位置合わせ又は、点検・交換
- ③電磁弁の点検・交換

E 5 5

- ①電源投入のときに品物がセットされたままである。
- ②55シャツ長さ検出センサー用の反射テープの剥れ
- ③55シャツ長さ検出センサーの汚れ又は、断線か不良。

- ①品物を取除いて下さい。
- ②セットBODY背中側の後押え請けカナグ中央上部に反射テープ25×25を貼り付ける。
- ③センサー検出窓の清掃又は、点検・交換

エラー番号

発生原因・発生内容

対応策・復帰方法

E 5 6

カフス上昇ボタンの不良

スイッチの点検・交換

E 5 7

カフス下降ボタンの不良

スイッチの点検・交換

E 5 8

アーム部上昇ボタンの不良

スイッチの点検・交換

E 5 9

アーム部下降ボタンの不良

スイッチの点検・交換

E 6 3

①左脇張りが閉じていない。

①左脇張り駆動部に挟んでいる異物を取除く。
又は、LMガイドにオイルを補充する

② 63 左脇張り安全センサーの位置ずれ又は、不良

②センサーの位置合わせ又は、点検交換

E 6 4

①脇張りが閉じていない。

①脇張り駆動部に挟んでいる異物を取除く。
又は、LMガイドにオイルを補充する

② 64 右脇張り安全センサーの位置ずれ又は、不良

②センサーの位置合わせ又は、点検交換

E 6 5

①工程戻しペダルが、ON 状態のままである。

①工程戻しペダルの上の異物を取除く。

②工程戻しペダルの不良

②工程戻しペダルの点検・交換

EEEEEEEE

① 24 V 電源の電圧低下又は、24V 電源の不良

① 24 V 電源の点検・交換

② CN 8 のコネクター外れ

② CN 8 コネクターの点検

スリーブアームが開かない。

①仕上げ引張り圧力設定が“ゼロ圧”になっている。

①仕上げ引張り圧力設定を半袖か長袖にする。

② 20 または、22 のアーム下降電磁弁の不良

②電磁弁を点検、交換して下さい。

スリーブアームが閉じない。

①ノースリーブスイッチが ON “点灯” している。

①ノースリーブボタンを押して OFF “消灯” して下さい。

② 19 または、21 のアーム上昇電磁弁の不良

②電磁弁を点検、交換して下さい。

カフスクランプが動作せずに自動運転になる。

ノースリーブスイッチが ON “点灯” している。

ノースリーブボタンを押して OFF “消灯” して下さい。