

# 故障かな？ と思ったら

- ◎ 機械を操作中、何らかのトラブルが発生すると、操作パネルの表示窓にエラー番号が表示されます。その場合は下記の表で内容をご確認いただき、対応をお願いします。  
簡単な点検で正常に戻らない場合は、販売代理店または弊社相談窓口へご連絡ください。



## 警告

電気ボックス内は非常に危険です。

電気ボックスを開けて作業を行う時は、指示されたところ以外には絶対に触れないでください。



## 注意

エラー表示で、「EEE」、「EE1」、「EE2」、「EE3」、「EE4」、「EE5」のいずれかが表示された場合は、一旦電源スイッチをオフにして5秒以上経ってから再度、電源スイッチをオンにしてください。

それでも復帰しない場合は、販売代理店または弊社相談窓口へお問い合わせください。

エラー番号	1. エラー名称
	2. エラー内容
	3. 点検及び確認いただく内容
E 1	1. 非常停止ボタン
	2. 非常停止ボタンが押されています。
	3. (1) 非常停止ボタンのロックが解除されていません。押したままになっているボタンを時計回り(→方向)へ回転させてボタンのロックを解除します(表示が「---1」に変わります。)。次にリセットボタンを押してください。 (2) 非常停止ボタンのロックが解除されているにもかかわらずエラーが表示される場合は、非常停止ボタンまたは配線の異常です。非常停止ボタンの故障または配線(断線など)を確認してください。
E 2	1. 後非常停止ボタン(左側)
	2. 非常停止ボタンが押されています。
	3. (1) 非常停止ボタンのロックが解除されていません。押したままになっているボタンを時計回り(→方向)へ回転させてボタンのロックを解除します(表示が「---2」に変わります。)。次にリセットボタンを押してください。 (2) 非常停止ボタンのロックが解除されているにもかかわらずエラーが表示される場合は、非常停止ボタンまたは配線の異常です。非常停止ボタンの故障または配線(コネクタの緩み、断線など)を確認してください。
E 3	1. 後非常停止ボタン(右側)
	2. 非常停止ボタンが押されています。
	3. (1) 非常停止ボタンのロックが解除されていません。押したままになっているボタンを時計回り(→方向)へ回転させてボタンのロックを解除します(表示が「---3」に変わります。)。次にリセットボタンを押してください。 (2) 非常停止ボタンのロックが解除されているにもかかわらずエラーが表示される場合は、非常停止ボタンまたは配線の異常です。非常停止ボタンの故障または配線(コネクタの緩み、断線など)を確認してください。
E 10	1. リセットボタンエラー
	2. 電源を入れた時にリセットボタンが押されたままになっています。
	3. (1) リセットボタンが押されたままになっていないか確認してください。 (2) リセットボタンの故障または配線(コネクタの緩み、断線など)を確認してください。

エラー番号	1. エラー名称
	2. エラー内容
	3. 点検及び確認いただく内容
E 11	1. インバーターエラー
	2. インバーターに何らかの異常があります。
	3. インバーターの異常で本機が停止した場合は、一度電源スイッチをオフにして、インバーター内部が冷えるまで待ってから(2分以上)、再度電源スイッチをオンにしてください。インバーター内部の部品が高温になっているため、すぐに電源スイッチをオンにすると再度異常になる恐れがあります。 上記の作業を行ってもインバーターが動作しない(エラーが解除できない)時は、販売代理店または弊社相談窓口へお問い合わせください。
E 13	1. プレス終了ボタンエラー
	2. 電源を入れた時にプレス終了ボタンがされたままになっています。
	3. (1) プレス終了ボタンが押されたままになっていないか確認してください。 (2) プレス終了ボタンの故障または配線(コネクタの緩み、断線など)を確認してください。
E 14	1. フットペダルエラー
	2. 電源を入れた時にフットペダルが押されたままになっています。
	3. (1) フットペダルが踏まれたままになっていないか確認してください。 (2) フットペダルを踏んでいないにもかかわらず、エラーが表示される場合はペダルスイッチ(FP1)の異常です。スイッチの故障または配線(コネクタの緩み、断線など)を確認してください。
E 15	1. スタートボタン(大)エラー
	2. 電源を入れた時にスタートボタンが押されたままになっています。
	3. (1) スタートボタンが押されたままになっていないか確認してください。 (2) スタートボタンの故障または配線(コネクタの緩み、断線など)を確認してください。
E 16	1. スタートボタン(中)エラー
	2. 電源を入れた時にスタートボタンが押されたままになっています。
	3. (1) スタートボタンが押されたままになっていないか確認してください。 (2) スタートボタンの故障または配線(コネクタの緩み、断線など)を確認してください。
E 17	1. スタートボタン(小)エラー
	2. 電源を入れた時にスタートボタンが押されたままになっています。
	3. (1) スタートボタンが押されたままになっていないか確認してください。 (2) スタートボタンの故障または配線(コネクタの緩み、断線など)を確認してください。
E 18	1. A 体ネックボタンエラー
	2. 電源を入れた時にスタートボタンが押されたままになっています。
	3. (1) A 体ネックボタンが押されたままになっていないか確認してください。 (2) ネックボタンの故障または配線(コネクタの緩み、断線など)を確認してください。
E 19	1. B 体ネックボタンエラー
	2. 電源を入れた時にスタートボタンが押されたままになっています。
	3. (1) B 体ネックボタンが押されたままになっていないか確認してください。 (2) ネックボタンの故障または配線(コネクタの緩み、断線など)を確認してください。

エラー番号	<p>1. エラー名称</p> <p>2. エラー内容</p> <p>3. 点検及び確認いただく内容</p>
E 20	<p>1. 原点復帰エラー</p> <p>2. 電源を入れ、15 秒経過してもボディが原点復帰しなかった。</p> <p>3. (1) エアー圧力を確認してください(メイン圧力 0.5MPa)。  (2) VR3 の値を小さくして、回転動作を確認してください。  (3) 回転シリンダのロッド側スピードコントローラ(黒いロックナット)のロックナットを緩め、反時計回り方向に回してスピードを速くしてください。操作パネルの「回転ボタン」を押すと、ボディが回転し、操作パネルの「表示窓」に回転時間を表示させます(回転時間の目安 : 2.0 秒)。調整後は、スピードコントローラのロックナットを締めてください。</p>
E 21	<p>1. ボディ回転スピードエラー(速すぎ)</p> <p>2. ボディの回転スピードが速すぎます(1.5 秒以内で回転している。)</p> <p>3. (1) エアー圧力を確認してください(メイン圧力 0.5MPa)。  (2) VR3 の値を大きくして、回転動作を確認してください。  (3) 回転シリンダのロッド側スピードコントローラ(黒いロックナット)のロックナットを緩め、時計回り方向に回してスピードを遅くしてください。操作パネルの「回転ボタン」を押すと、ボディが回転し、操作パネルの「表示窓」に回転時間を表示させます(回転時間の目安 : 2.0 秒)。調整後は、スピードコントローラのロックナットを締めてください。</p>
E 22	<p>1. ボディ回転オーバータイムエラー(遅すぎ)</p> <p>2. ボディの回転スピードが遅すぎます(4 秒以上かかって回転している。)</p> <p>3. (1) エアー圧力を確認してください(メイン圧力 0.5MPa)。  (2) VR3 の値を小さくして、回転動作を確認してください。  (3) 回転シリンダのロッド側スピードコントローラ(黒いロックナット)のロックナットを緩め、時計回り方向に回してスピードを速くしてください。操作パネルの「回転ボタン」を押すと、ボディが回転し、操作パネルの「表示窓」に回転時間を表示させます(回転時間の目安 : 2.0 秒)。調整後は、スピードコントローラのロックナットを締めてください。</p>
E 23	<p>1. A 体/B 体検出エラー。</p> <p>2. ボディ回転後、A 体と B 体が入れ替わったことが検出できていません。</p> <p>3. B 体セット位置スイッチ(SW1)の故障または配線(コネクタの緩み、断線など)を確認してください。</p>
E 24	<p>1. 回転停止センサーエラー、原点復帰動作中表示</p> <p>2. ボディ回転中、回転中央センサーを検出してから、規定時間(3 秒)を超えても BODY 回転停止センサーに入力がありません。  電源を入れた直後の場合は、原点復帰の動作中に本表示(“E24”)がされます(正常な位置【原点】に復帰すると表示は自動的に消えます。)</p> <p>3. シリンダセンサーの動作確認を行ってください。  ・テストメニューの「入力テスト 1」を起動します。  ・BODY 回転中央センサーに磁石をつけたとき、センサーの赤い表示灯が点灯しない、または“S4”が表示されない場合は、シリンダセンサーの異常です。センサーの位置ずれ・故障または配線(断線など)を確認してください。“S4”が表示されている場合は回転シリンダの異常です。回転エアー圧力が規定圧力(0.3MPa)になっているか確認してください。</p>

エラー番号	1. エラー名称
	2. エラー内容
	3. 点検及び確認いただく内容
E 25	1. 回転中央センサーエラー
	2. ボディが回転してから、規定時間(3 秒)を超えても BODY 回転中央センサーに入力がありません。
	3. シリンダセンサーの動作確認を行ってください。 ・テストメニューの「入力テスト 1」を起動します。 ・BODY 回転中央センサーに磁石をつけたとき、センサーの赤い表示灯が点灯しない、または“S3”が表示されない場合は、シリンダセンサーの異常です。センサーの位置ずれ・故障または配線(断線など)を確認してください。“S3”が表示されている場合は回転シリンダの異常です。エア圧力が規定圧力(0.5MPa)になっているか確認してください。
E 26	1. プレス戻りセンサーエラー
	2. プレスシリンダが動作開始してから、規定時間(3 秒)を超えても前後コテ開きセンサーに入力がありません。
	3. シリンダセンサーの動作確認を行ってください。 ・テストメニューの「入力テスト 1」を起動します。 ・BODY 回転中央センサーに磁石をつけたとき、センサーの赤い表示灯が点灯しない、または“S1”が表示されない場合は、シリンダセンサーの異常です。センサーの位置ずれ・故障または配線(断線など)を確認してください。“S1”が表示されている場合はプレスシリンダの異常です。エア圧力が規定圧力(0.5MPa)になっているか確認してください。
E 28	1. B 体セット位置検出エラー
	2. ボディ停止中に B 体セット位置スイッチの状態が変化しました。
	3. (1) エア圧力を確認してください(メイン圧力 0.5MPa)。 (2) ボディが停止位置できちんと停止しているか確認してください。 (3) B 体セット位置スイッチ(SW1)の故障または配線(コネクタの緩み、断線など)を確認してください。
E 30	1. ショートボタンエラー
	2. ショートボタンが押された状態になっています。
	3. ボタンの異常、または表示パネルシートが変形しています。ボタンの故障、または表示パネルシートが変形していないか確認してください。
E 31	1. 回転ボタンエラー
	2. 回転ボタンが押された状態になっています。
	3. ボタンの異常、または表示パネルシートが変形しています。ボタンの故障、または表示パネルシートが変形していないか確認してください。

エラー番号	1. エラー名称
	2. エラー内容
	3. 点検及び確認いただく内容
E 32	1. テストボタンエラー
	2. テストボタンが押された状態になっています。
	3. ボタンの異常、または表示パネルシートが変形しています。ボタンの故障、または表示パネルシートが変形していないか確認してください。
E 33	1. ロングボタンエラー
	2. ロングボタンが押された状態になっています。
	3. ボタンの異常、または表示パネルシートが変形しています。ボタンの故障、または表示パネルシートが変形していないか確認してください。
E 34	1. 未使用ボタンエラー
	2. 未使用ボタンが押された状態になっています。
	3. ボタンの異常、または表示パネルシートが変形しています。ボタンの故障、または表示パネルシートが変形していないか確認してください。
E 35	1. カウンタークリアボタンエラー
	2. カウンタークリアボタンが押された状態になっています。
	3. ボタンの異常、または表示パネルシートが変形しています。ボタンの故障、または表示パネルシートが変形していないか確認してください。
E 36	1. プレス中断ボタンエラー
	2. プレス中断ボタンが押された状態になっています。
	3. ボタンの異常、または表示パネルシートが変形しています。ボタンの故障、または表示パネルシートが変形していないか確認してください。
E 37	1. プレス延長ボタンエラー
	2. プレス延長ボタンが押された状態になっています。
	3. ボタンの異常、または表示パネルシートが変形しています。ボタンの故障、または表示パネルシートが変形していないか確認してください。
E 38	1. 決定ボタンエラー
	2. 決定ボタンが押された状態になっています。
	3. ボタンの異常、または表示パネルシートが変形しています。ボタンの故障、または表示パネルシートが変形していないか確認してください。
E 41	1. ボディ回転スピードエラー(警告) ※エラー表示しますが、操作は続行可能です。
	2. ボディの回転スピードが速すぎます(1.7 秒以内で回転しています。) (警告表示のため、およそ 6 秒間の表示)
	3. (1) エアー圧力を確認してください(メイン圧力 0.5MPa)。 (2) VR3 の値を大きくして、回転動作を確認してください。 (3) 回転シリンダのロッド側スピードコントローラ(黒いロックナット)のロックナットを緩め、時計回り方向に回してスピードを遅くしてください。操作パネルの「回転ボタン」を押すと、ボディが回転し、操作パネルの「表示窓」に回転時間を表示させます(回転時間の目安 : 2.5 秒)。調整後は、スピードコントローラのロックナットを締めてください。
E 98	1. パネルショートエラー
	2. 表示基板の入力が誤動作しました。
	3. リセットボタンを押すとエラーは解除されます。

エラー番号	1. エラー名称
	2. エラー内容
	3. 点検及び確認いただく内容
E 99	1. 24V エラー
	2. 基板の非常停止回路が異常です。
	3. リセットボタンを押すとエラーは解除されます。 何度も発生する場合は、販売代理店または弊社相談窓口へお問い合わせください。
E 990	1. ソフトウェア内部エラー
	2. プログラムの内部でエラーが発生しました。
	3. 一度電源を切って、電源を入れ直してください。 何度も発生する場合は、販売代理店または弊社相談窓口へお問い合わせください。

### 注意

24 ページの「E21」が表示される前に回転スピードが 1.7 秒以内になると、「E41」が約 6 秒間警告として表示されます。その後は通常運転に戻ります。

そのまま使用を続けると、「E21」となり機械は停止します。また、他のエラー発生の可能性もありますので、「E41」が表示されましたら回転スピードの調整を行ってください。

エラー番号	1. エラー名称
	2. エラー内容
	3. 点検及び確認いただく内容
EC-1	1. A 体カバー交換時期(目安)の警告
	2. A 体カバーの交換時期です。前回のカバー交換から、25,000 回のプレスを行っています。
	3. リセットボタンを 1 秒以上長押ししてください。ブザーとエラー表示が解除されます。 カバー交換後に、15 ページの「カバーカウンターのリセット」を参照し、 <u>カバーカウンターを必ずリセットしてください。</u>
EC-2	1. B 体カバー交換時期(目安)の警告
	2. B 体カバーの交換時期です。前回のカバー交換から、25,000 回のプレスを行っています。
	3. リセットボタンを 1 秒以上長押ししてください。ブザーとエラー表示が解除されます。 カバー交換後に、15 ページの「カバーカウンターのリセット」を参照し、 <u>カバーカウンターを必ずリセットしてください。</u>