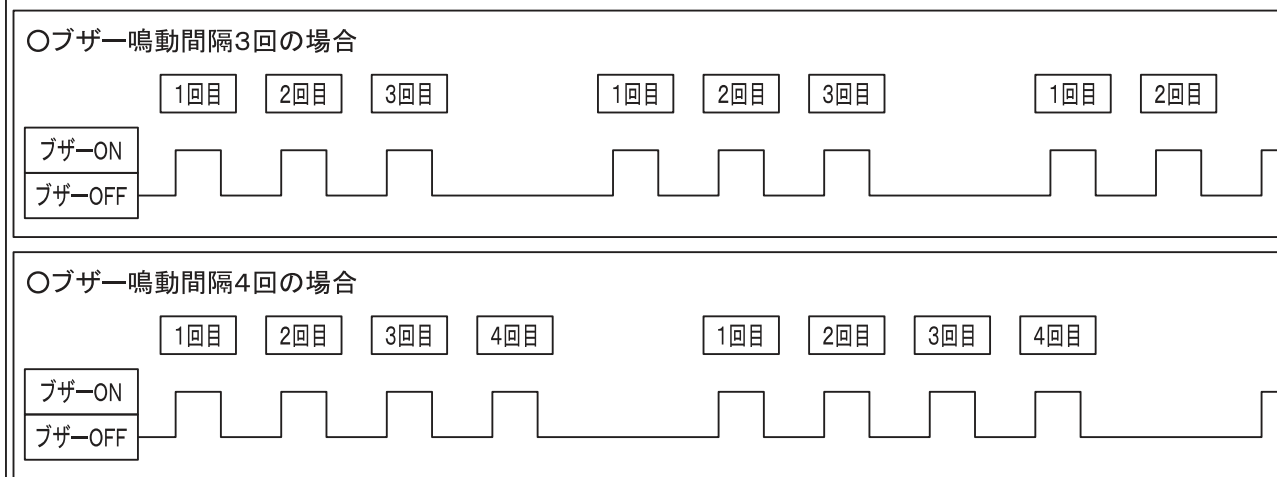


故障かな？ と思ったら

- ◎ 機械を操作中、何らかのトラブルが発生すると、ブザーの鳴動と表示ランプの点滅でお知らせします。その場合は下記の表で内容をご確認いただき、対応をお願いします。
 簡単な点検で正常に戻らない場合は、販売代理店または弊社相談窓口へご連絡ください。
 ブザーの鳴動と表示ランプの点滅間隔は、下図を参照して鳴動・点滅回数を確認してください。

図1: ブザーの鳴動と表示ランプの点滅間隔



警告

電気ボックス内は非常に危険です。
 電気ボックスを開けて作業を行う時は、指示されたところ以外には絶対に触れないでください。

エラー番号	エラー内容
	1. エラー名称
	2. ブザー鳴動／表示ランプ点滅回数と動作間隔
	3. エラー内容
	4. 点検及び確認いただく内容
1	1. 各ボタン・スイッチエラー 2. ブザー鳴動／表示ランプ点滅: 1回 3. (1) ボタン・スイッチ(リセット、ロングスタート、ショートスタート、半袖工程ペダル)が15秒以上押されたままになっています。 (2) 電源オン時、既にボタン・スイッチ(ロングスタート、ショートスタート、半袖工程ペダル、右カフスクランプ、左カフスクランプ)が押された状態になっています。 4. (1) 各ボタン・スイッチが押されたままになっていないか確認してください。 (2) 各ボタン・スイッチを押していないにもかかわらず、音が止まらない場合は各ボタン・スイッチの異常です。各ボタン・スイッチの故障または配線(断線など)を確認してください。

エラー番号	1. エラー名称
	2. ブザー鳴動／表示ランプ点滅回数と動作間隔
	3. エラー内容
	4. 点検及び確認いただく内容
2	1. スリーブ原点確認シリンダセンサーエラー
	2. ブザー鳴動／表示ランプ点滅：2回
	3. スリーブが原点まで移動していません。
	4. (1)スリーブが原点まで移動していない場合は、エア圧力の低下が考えられます。 エア圧力計が規定圧力(0.5MPa)になっているか確認してください。10ページの「操作手順“エアを入れてください。”」を参考に点検・調整を行ってください。また、電磁弁(No.6)の確認をしてください。 (2)スリーブが原点まで移動している場合は、スリーブ原点確認シリンダセンサーの異常です。 シリンダの中間センサー(SQ6)に磁石を付けた時、センサーの赤い表示灯が点灯しない場合 センサーの異常です。 センサーの故障、または配線(コネクタの緩み・断線など)を確認してください。
3	1. コテプレス上昇端シリンダセンサーエラー
	2. ブザー鳴動／表示ランプ点滅：3回
	3. プレスコテが一番上まで移動していません。
	4. (1)プレスコテが一番上まで移動していない場合は、エア圧力の低下が考えられます。 エア圧力計が規定圧力(0.5MPa)になっているか確認してください。10ページの「操作手順“エアを入れてください。”」を参考に点検・調整を行ってください。また、電磁弁(No.11, No12)の確認をしてください。 (2)プレスコテが一番上まで移動している場合は、コテプレス上昇端シリンダセンサーの異常です。 シリンダのロッド側センサー(SQ4)に磁石を付けた時、センサーの赤い表示灯が… ①点灯する……センサーの位置ずれが考えられます。 センサーの固定バンドを緩め、センサーをスライドさせて表示灯が点灯する範囲の中間で固定してください。 ②点灯しない…センサーの異常です。 センサーの故障、または配線(コネクタの緩み・断線など)を確認してください。

エラー番号	1. エラー名称
	2. ブザー鳴動／表示ランプ点滅回数と動作間隔
	3. エラー内容
	4. 点検及び確認いただく内容
4	1. 背中押え上昇センサー/背中押え中間センサーエラー
	2. ブザー鳴動／表示ランプ点滅：4回
	3. 背中押えが上昇または下降できません。
	4. (1) 背中押えが移動していない場合は、エア圧力の低下が考えられます。 エア圧力計が規定圧力(0.05MPa)になっているか確認してください。10ページの「操作手順“エアを入れてください。”」を参考に点検・調整を行ってください。また、電磁弁(No.8, No9)の確認をしてください。 (2) 長袖時 背中押えが移動している場合は、背中押え上昇端シリンダセンサーの異常です。 シリンダのロッド側センサー(SQ11)に磁石を付けた時、センサーの赤い表示灯が… ①点灯する……センサーの位置ずれが考えられます。 センサーの固定バンドを緩め、センサーをスライドさせて表示灯が点灯する範囲の中間で固定してください。 ②点灯しない…センサーの異常です。 センサーの故障、または配線(コネクタの緩み・断線など)を確認してください。 半袖時 背中押えが移動している場合は、背中押え上昇端シリンダセンサーもしくは背中押え中間シリンダセンサーの異常です。 シリンダのロッド側センサー(SQ11)・背中押え中間シリンダセンサー(SQ12)に磁石を付けた時、センサーの赤い表示灯が… ①点灯する……センサーの位置ずれが考えられます。 ・センサーの固定バンドを緩め、センサーをスライドさせて表示灯が点灯する範囲の中間で固定してください。(背中押え上昇端シリンダセンサー) ・センサーの固定バンドを緩め、センサーをスライドさせて、背中押え上昇端シリンダセンサーバンドの下端と背中押え中間シリンダセンサーバンドの上端の距離を36mmに設定してください。(背中押え中間シリンダセンサー) ②点灯しない…センサーの異常です。 センサーの故障、または配線(コネクタの緩み・断線など)を確認してください。 (3) シリンダが動作していない場合は、シリンダまたは電磁弁(No.8, No9)の故障が考えられます。
5	1. 背中押え前進端シリンダセンサーエラー
	2. ブザー鳴動／表示ランプ点滅：5回
	3. 背中押えが前進または後進できません。
	4. (1) 背中押えが移動していない場合は、エア圧力の低下が考えられます。 エア圧力計が規定圧力(0.05MPa)になっているか確認してください。10ページの「操作手順“エアを入れてください。”」を参考に点検・調整を行ってください。また、電磁弁(No.7)の確認をしてください。 (2) 背中押えが移動している場合は、背中押え前進端シリンダセンサーの異常です。 シリンダのロッド側センサー(SQ2)に磁石を付けた時、センサーの赤い表示灯が… ①点灯する……センサーの位置ずれが考えられます。 センサーの固定バンドを緩め、センサーをスライドさせて表示灯が点灯する範囲の中間で固定してください。 ②点灯しない…センサーの異常です。 センサーの故障、または配線(コネクタの緩み・断線など)を確認してください。 (3) シリンダが動作していない場合は、シリンダまたは電磁弁(No.7)の故障が考えられます。

エラー番号	1. エラー名称
	2. ブザー鳴動／表示ランプ点滅回数と動作間隔
	3. エラー内容
	4. 点検及び確認いただく内容
6	1. スリーブプレス位置シリンダセンサーエラー
	2. ブザー鳴動／表示ランプ点滅：6回
	3. スリーブアームがプレス位置に入らない。または、プレス後にスリーブアームが出てこない。
	4. (1)スリーブアームがプレス位置に入らない場合は、エア圧力の低下が考えられます。 エア圧力計が規定圧力(0.5MPa)になっているか確認してください。10ページの「操作手順“エアを入れてください。”」を参考に点検・調整を行ってください。また、電磁弁(No.6)の確認をしてください。 (2)スリーブアームがプレス位置に入っている場合は、コテプレス位置シリンダセンサーの異常です。 シリンダのヘッド側センサー(SQ10)に磁石を付けた時、センサーの赤い表示灯が… ①点灯する……センサーの位置ずれが考えられます。 センサーの固定バンドを緩め、センサーをスライドさせて表示灯が点灯する範囲の中間で固定してください。 ②点灯しない…センサーの異常です。 センサーの故障、または配線(コネクタの緩み・断線など)を確認してください。 (3)シリンダが動作していない場合は、シリンダまたは電磁弁(No.6)の故障が考えられます。
7	1. コテプレス上下位置センサーエラー
	2. ブザー鳴動／表示ランプ点滅：7回
	3. スタートボタンを押した後の、コテプレス上下位置センサーの読み取りが出来なかった。
	4. (1)コテプレスが下がらない場合は、エア圧力の低下が考えられます。 エア圧力計が規定圧力(0.5MPa)になっているか確認してください。10ページの「操作手順“エアを入れてください。”」を参考に点検・調整を行ってください。また、電磁弁(No.11, No.12)の確認をしてください。 (2)コテプレス上下位置センサー(SQ1)の位置、センサーの故障、または配線(コネクタの緩み・断線など)を確認してください。