

# エラー番号一覧表

◎機械を操作中、何らかのトラブルが発生すると、コントロールパネルのディスプレイにエラー番号が表示されます。

その場合は下記の表で内容をご確認いただき、対応をお願いします。

簡単な点検で正常に戻らない場合は、販売代理店または弊社相談窓口へご連絡ください。



## 警告

電気ボックス内は非常に危険です、有資格者が作業を行ってください。  
電気ボックスを開けて作業を行う時は、指示されたところ以外は触れないでください。











## 注意





エラー表示で、「EEE」、[EE1]、[EE2]、[EE3]、[EE4]、[EE5]のいずれかが表示された場合は、一旦電源を切り5秒以上経ってから再度、電源をオンにしてください。  
それでも復帰しない場合は、販売代理店または弊社相談窓口へお問い合わせください。

## 参考

シリンダーセンサー・リミットスイッチの取り付け場所については、末尾の添付図面「センサー配置図」を参照。

エラー番号	1. エラー名称
	2. エラー内容
	3. 点検および確認いただく内容
E1	1. 非常停止
	2. 非常停止ボタンが押されています。
	3. (1)非常停止ボタンのロックが解除されていません。非常停止ボタンに描かれている矢印方向へボタンを回してロックを解除するとディスプレイの表示が「— 1」になるので、リセットボタンを押して解除完了です。 (2)非常停止ボタンのロックが解除されているにもかかわらず、エラーが表示される場合はボタンまたは配線の異常です。非常停止ボタンの故障または配線の断線等を確認。
E2	1. 安全バー左
	2. 左側の安全バーのスイッチ(SB5)が、押されたままになっています。
	3. (1)左の安全バーが押されたままになっている原因を取り除くと、ディスプレイの表示が「— 2」に変わるので、リセットボタンを押して解除完了です。 (2)安全バーを押し続けていないにもかかわらず、このエラーが出る場合はスイッチの異常です。スイッチの故障または安全バーの変形、配線の断線等を確認。
E3	1. 安全バー右
	2. 右側の安全バーのスイッチ(SB6)が、押されたままになっています。
	3. (1)右の安全バーが押されたままになっている原因を取り除くと、ディスプレイの表示が「— 3」に変わるので、リセットボタンを押して解除完了です。 (2)安全バーを押し続けていないにもかかわらず、このエラーが表示される場合はスイッチの異常です。スイッチの故障または安全バーの変形、配線の断線等を確認。
E11	1. 中コテアームプレス時エラー
	2. 中コテがプレスするまでの時間が Vol.1 で設定した時間を超えています。
	3. 中コテアームシリンダーセンサーの動作確認の為にテストモードの「インプットテスト1」を選択して、中コテシリンダーに付いているセンサーに磁石を近づけます。 ・磁石を近づけた時にセンサーの赤い表示灯が点灯しない、またはディスプレイに「  」が表示されない場合はセンサーの異常です。配線の断線やセンサー自体の故障が考えられます。 ・磁石を近づけた時にセンサーの赤い表示灯が点灯、またはディスプレイに「  」が表示されている場合はセンサーの位置ずれ、電磁弁やシリンダーの劣化、エア圧力不足等が考えられます。

エラー番号	1. エラー名称
	2. エラー内容
	3. 点検および確認いただく内容
E13	1. 中コテアーム開放時エラー
	2. 中コテが上がってから2秒以上経過しても、中コテセンサー(SQ01)が反応していません。
	3. 中コテアームシリンダーセンサーの動作確認の為にテストモードの「インプットテスト1」を選択して、中コテシリンダーに付いているセンサーに磁石を近づけます。 ・磁石を近づけた時にセンサーの赤い表示灯が点灯しない、またはディスプレイに「  」が表示されない場合はセンサーの異常です。配線の断線やセンサー自体の故障が考えられます。 ・磁石を近づけた時にセンサーの赤い表示灯が点灯、またはディスプレイに「  」が表示されている場合はセンサーの位置ずれ、電磁弁やシリンダーの劣化、エア圧力不足等が考えられます。
E14	1. 上コテアーム開放時エラー
	2. 上コテが上がってから2秒以上経過しても、上コテセンサー(SQ03)が反応していません。
	3. 上コテアームシリンダーセンサーの動作確認の為にテストモードの「インプットテスト1」を選択して、上コテアームシリンダーに付いているロッド側のセンサーに磁石を近づけます。 ・磁石を近づけた時にセンサーの赤い表示灯が点灯しない、またはディスプレイに「  」が表示されない場合はセンサーの異常です。配線の断線やセンサー自体の故障が考えられます。 ・磁石を近づけた時にセンサーの赤い表示灯が点灯、またはディスプレイに「  」が表示されている場合はセンサーの位置ずれ、電磁弁やシリンダーの劣化、エア圧力不足等が考えられます。
E20	1. 左スタートボタンエラー
	2. 電源を入れた時に左スタートボタンが押されたままになっています。
	3. (1) 左スタートボタンが押されたままになっている原因を取り除いたらリセットボタンで解除できます。 (2) 左スタートボタンを押し続けていないにもかかわらず、エラーが出る場合はボタンの異常です。スイッチの故障または配線の断線等を確認。
E21	1. 右スタートボタンエラー
	2. 電源を入れた時に左スタートボタンが押されたままになっています。
	3. (1) 右スタートボタンが押されたままになっている原因を取り除いたらリセットボタンで解除できます。 (2) 右スタートボタンを押し続けていないにもかかわらず、エラーが出る場合はボタンの異常です。スイッチの故障または配線の断線等を確認。
E24	1. 中コテアーム通過センサーエラー
	2. 電源を入れた時、又は中コテプレススタート時に中コテアームシリンダーの通過センサー(SQ01)が反応しています。
	3. 中コテアームシリンダーセンサーの動作確認の為にテストモードの「インプットテスト1」を選択して、中コテシリンダーに付いているセンサーに磁石を近づけます。 ・磁石を近づけた時にセンサーの赤い表示灯が点灯しない、またはディスプレイに「  」が表示されない場合はセンサーの異常です。配線の断線やセンサー自体の故障が考えられます。 ・磁石を近づけた時にセンサーの赤い表示灯が点灯、またはディスプレイに「  」が表示されている場合はセンサーの位置ずれ、電磁弁やシリンダーの劣化、エア圧力不足等が考えられます。

エラー番号	1. エラー名称
	2. エラー内容
	3. 点検および確認いただく内容
E25	1. 上コテアーム中間センサーエラー
	2. (1)電源を入れた時、又は上コテプレススタート時に上コテアームシリンダーの中間センサー(SQ02)が反応しています。 (2)上コテプレスが開始されてから、2秒以上経っても上コテアームシリンダーの中間センサー(SQ02)を通過していません。
	3. 上コテシアームシリンダーセンサーの動作確認の為にテストモードの「インプットテスト1」を選択して、上コテアームシリンダーに付いているヘッド側(下側)のセンサーに磁石を近づけます。 ・磁石を近づけた時にセンサーの赤い表示灯が点灯しない、またはディスプレイに「  」が表示されない場合はセンサーの異常です。配線の断線やセンサー自体の故障が考えられます。 ・磁石を近づけた時にセンサーの赤い表示灯が点灯、またはディスプレイに「  」が表示されている場合はセンサーの位置ずれ、電磁弁やシリンダーの劣化、エア圧力不足等が考えられます。
E26	1. 上コテアーム通過センサーエラー
	2. (1)電源を入れた時、又は上コテプレススタート時に上コテアームシリンダーの通過センサー(SQ03)が反応しています。 (2)上コテアーム中間センサー(SQ02)を通過してから、2秒以上経過しても上コテアーム通過センサー(SQ03)が反応していません。
	3. 上コテアームシリンダーセンサーの動作確認の為にテストモードの「インプットテスト1」を選択して、上コテアームシリンダーに付いているロッド側(上側)のセンサーに磁石を近づけます。 ・磁石を近づけた時にセンサーの赤い表示灯が点灯しない、またはディスプレイに「  」が表示されない場合はセンサーの異常です。配線の断線やセンサー自体の故障が考えられます。 ・磁石を近づけた時にセンサーの赤い表示灯が点灯、またはディスプレイに「  」が表示されている場合はセンサーの位置ずれ、電磁弁やシリンダーの劣化、エア圧力不足等が考えられます。
E27	1. 中コテアームスピードエラー
	2. 中コテが下がりはじめてから0.25秒以内に中コテアーム通過センサー(SQ01)が反応しています。中コテアームの動作が速すぎます。
	3. (1)エア圧力計が規定圧力の0.6MPaになっていない場合は13ページの「操作手順“エアの供給”」を参考に調整を行います。 (2)中コテアームシリンダーのヘッド側のスピードコントローラのロックナットをゆるめて、時計回りに回してスピードを遅くしてください。調整後は、ロックナットを締めてください。調整してもスピードが変わらないようであれば、スピードコントローラの故障が考えられるので交換をしてください。
E28	1. 上コテアームスピードエラー
	2. 上コテアームが下がってから0.20秒以内に上コテアーム通過センサー(SQ03)が反応しています。上コテアームの動作が速すぎます。
	3. (1)エア圧力計が規定圧力の0.6MPaになっていない場合は13ページの「操作手順“エアを供給”」を参考に調整を行います。 (2)中コテアームシリンダーのヘッド側のスピードコントローラのロックナットをゆるめて、時計回りに回してスピードを遅くしてください。調整後は、ロックナットを締めてください。調整してもスピードが変わらないようであれば、スピードコントローラの故障が考えられるので交換をしてください。
E90	基板に書き込まれたモデル名とプログラムが一致しない(モデル名不一致)
E91	基板のモデル識別 DIP スイッチの設定とプログラムが一致しない(基板 DIP スイッチ不一致)

エラー番号	1. エラー名称
	2. エラー内容
	3. 点検および確認いただく内容
E98	1. 基板外部入力エラー
	2. 表示基板の入力が誤作動しました。
	3. (1)表示基板の入力コネクタに異常がないかを確認。 (2)表示基板上にゴミがないかを確認。エアブロー等で基板の清掃を行ってください。 (3)(1)、(2)を行っても改善されない場合は、表示基板の交換が必要です。
E99	1. 24V エラー
	2. いずれかの安全バーが振動等で一瞬作動しました。
	3. リセットボタンを押すとエラーは解除されます。 何度も発生する場合は、エラーが発生した時に動作していた衝撃の大きい箇所のスピコン調整を行ってください。
EC1	1. カバー交換時期(目安)の警告
	2. カバーの交換時期です。前回のカバー交換から、10,000 回のプレス(仕上げ)を行っています。
	3. リセットボタンを 1 秒以上長押ししてください。→エラー表示が解除されます。 カバー交換の後に、18 ページの「カバーカウンターのリセット方法」を参考に、カバーカウンターを必ずリセットしてください。