

トラブルシューティング

- ◎ 機械を操作中、何らかのトラブルが発生すると、操作パネルの表示窓にエラー番号が表示されます。その場合は下記の表で内容をご確認いただき、対応をお願いします。
簡単な点検で正常に戻らない場合は、販売代理店または弊社相談窓口へご連絡ください。



警告

電気ボックス内は非常に危険です。

電気ボックスを開けて作業を行う時は、指示されたところ以外には絶対に触れないでください。

参考

- * シリンダーセンサーおよび各押ボタンの取り付け場所については、末尾の添付図面「センサー配置図」を参照してください。
- * シリンダーセンサーおよび各押ボタンの動作確認は、下記以外にもサービスメニューの「インプットテスト1」(21 ページ)を使用して確認することもできます。

エラー番号	1. エラー名称 2. エラー内容 3. 点検および確認いただく内容
E1	1. 非常停止 2. 非常停止ボタンが押されています。 3. (1) 非常停止ボタンのロックが解除されていません。安全を確認した後、押したままになっているボタンを時計回り(→方向)へ回転させてボタンのロックを解除し、リセットボタンを押してください。 (2) 非常停止ボタンのロックが解除されているにもかかわらず、エラーが表示される場合はボタンまたは配線の異常です。非常停止ボタンの故障または配線(コネクターの緩み・断線など)の確認をしてください。
E2	1. 安全バー左 2. 左側の安全バーのスイッチ(SB05)が、押されています。 3. (1) 安全バーの左側が押されました。安全を確認してリセットボタンを押して復帰してください。また安全バーが引っ掛かっているなどして、スイッチが押されたままになっていないか、確認してください。 (2) 安全バーを押し続けていないにもかかわらず、エラーが表示される場合はスイッチ(SB05)の異常です。故障または安全バーの変形、配線(コネクターの緩み・断線など)の確認をしてください。
E3	1. 安全バー右 2. 右側の安全バーのスイッチ(SB06)が、押されています。 3. (1) 安全バーの右側が押されました。安全を確認してリセットボタンを押して復帰してください。また安全バーが引っ掛かっているなどして、スイッチが押されたままになっていないか、確認してください。 (2) 安全バーを押し続けていないにもかかわらず、エラーが表示される場合はスイッチ(SB06)の異常です。故障または安全バーの変形、配線(コネクターの緩み・断線など)の確認をしてください。
E11	1. 右スタートボタンエラー 2. 右スタートボタンが 15 秒以上押されたままになっています。 3. (1) 右スタートボタンが押されたままになっていないか確認してください。 (2) 右スタートボタンを押していないにもかかわらず、エラーが表示される場合はボタンの異常です。ボタンの故障、または配線(コネクターの緩み・断線など)を確認してください。
E12	1. 左スタートボタンエラー 2. 左スタートボタンが 15 秒以上押されたままになっています。 3. (1) 左スタートボタンが押されたままになっていないか確認してください。 (2) 左スタートボタンを押していないにもかかわらず、エラーが表示される場合はボタンの異常です。ボタンの故障、または配線(コネクターの緩み・断線など)を確認してください。

エラー番号	1. エラー名称
	2. エラー内容
	3. 点検および確認いただく内容
E13	1. リセットボタンエラー リセットボタンが 15 秒以上押されたままになっています。
	2. (1)リセットボタンが押されたままになっていないか確認してください。 (2)リセットボタンを押していないにもかかわらず、エラーが表示される場合はボタンの異常です。ボタンの故障、または配線(コネクターの緩み・断線など)を確認してください。
E14	1. バキュームペダルエラー 電源をONしてリセットボタンを押した際に、バキュームペダルが踏まれたままになっています。
	2. (1)バキュームペダルが踏まれたままになっていないか確認してください。 (2)バキュームペダルを踏んでいないにもかかわらず、エラーが表示される場合はペダルの異常です。ペダルのスイッチの故障、または配線(コネクターの緩み・断線など)を確認してください。
E15	1. 上コテオープンオーバータイムエラー
	2. プレス終了から 3 秒以上経過しても、上コテアームシリンダーのエンドセンサー(SQ08)がオフしていません。
	3. (1)上コテアームが上がっているにも拘らず、センサーの赤い表示灯が点灯している時は、センサーの異常です。センサーの故障、または配線が短絡していないか確認してください。 (2)上コテアームが下がっている場合は、エア圧力の低下、または電磁弁の異常が考えられます。エア圧力計が規定圧力(0.6MPa)になっているか確認してください。10 ページの「操作手順“エアを入れてください。”」を参考に点検・調整を行ってください。また電磁弁(No.4)の確認をしてください。
E16	1. 上コテアームエンドセンサーエラー
	2-1. 電源を入れた時に上コテアームシリンダーのエンドセンサー(SQ08)がオンしています。
	2-2. 上コテアームが下降し始めてから 3 秒以上経過してもエンドセンサー(SQ08)がオンしていません。
	3. 2-1. エア圧力計が規定圧力(0.6MPa)になっているか確認してください。10 ページの「操作手順“エアを入れてください。”」を参考に点検・調整を行ってください。また電磁弁(No.4)の確認をしてください。 2-2. シリンダーセンサーの動作確認を行ないます。 サービスメニューの「インプットテスト1」を起動します。(21 ページ参照) ① センサーに磁石をつけた時に、センサーの赤い表示灯が点灯する・操作パネルの表示窓に“S8”が表示している時は、センサーの位置ずれが考えられます。センサーの固定バンドをゆるめてセンサーをスライドさせ、表示灯が点灯する範囲の中間で固定してください。 ② センサーに磁石をつけた時に、センサーの赤い表示灯が点灯しない・操作パネルの表示窓に“S8”が表示しない時は、センサーの異常が考えられます。 センサーの故障、または配線(コネクターの緩み・断線など)を確認してください。
E17	1. 上コテアームスピードエラー
	2. 上コテアームが下がってから 0.30 秒以内にエンドセンサー(SQ08)が反応しています。
	3. (1)エア圧力計が規定圧力(0.6MPa)になっているか確認してください。10 ページの「操作手順“エアを入れてください。”」を参考に点検・調整を行ってください。 (2)上コテアームシリンダーのロッド側のスピードコントローラを、時計回りに回してスピードを遅くしてください。調整してもスピードが変わらないようであれば、スピードコントローラの不良が考えられます。確認・交換をしてください。

エラー番号	1. エラー名称 2. エラー内容 3. 点検および確認いただく内容
E21	1. 上コテアームスピードアラーム ※エラー番号は表示しますが、操作は続行可能です 上コテアームが下がってから 0.50 秒以内にエンドセンサー(SQ08)が反応しています。 3. (1)エアー圧力計が規定圧力(0.6MPa)になっているか確認してください。10 ページの「操作手順 “エアーを入れてください。”」を参考に点検・調整を行ってください。 (2)上コテアームシリンダのロッド側のスピードコントローラを、時計回りに回してスピードを遅くしてください。調整してもスピードが変わらないようであれば、スピードコントローラの不良が考えられます。確認・交換をしてください。
E98	1. 表示基板外部入力エラー Ver1.09 以降 2. 表示基板の入力が誤作動しました。 3. (1)表示基板に入力コネクタに異常がないか確認してください。 (2)表示基板上にゴミがないか確認してください。エアーブロー等で基板の清掃を行ってください。 (3)(1)、(2)を行っても改善されない場合は、表示基板の交換が必要です。
E99	1. 24V エラー 2. いずれかの安全バーが振動等で一瞬作動しました。 3. リセットボタンを押すとエラーは解除されます。 何度も発生する場合は、衝撃が大きい箇所(特にエラーが発生した時の動作部分)のスピコン調整を行ってください。

*E21 について

エラーは表示しますが、操作は続行可能です。アームが初期位置に戻ればエラー表示は解除されます。またリセットボタンを押すことで エラー表示を解除することも可能です。但し、そのまま使用を続けると、「E17」のエラーに変わり、機械は停止状態となってしまいます。その前にエラーを解消してください。