

故障かな？ と思ったら

- ◎ 機械を操作中、何らかのトラブルが発生すると、操作パネルの表示窓にエラーパン号が表示されます。その場合は下記の表で内容をご確認いただき、対応をお願いします。
簡単な点検で正常に戻らない場合は、販売代理店または弊社相談窓口へご連絡ください。



電気ボックス内は非常に危険です。

電気ボックスを開けて作業を行う時は、指示されたところ以外には絶対に触れないでください。



エラー表示で、「EEE」, [EE1], [EE2], [EE3], [EE4], [EE5]のいずれかが表示された場合は、一旦電源スイッチをオフにして 5 秒以上経ってから再度、電源スイッチをオンにしてください。それでも復帰しない場合は、販売代理店または弊社相談窓口へお問い合わせください。

参考

- * シリンダーセンサー・リミットスイッチの取り付け場所については、末尾の添付図面「センサー配置図」を参照してください。
- * シリンダーセンサー・リミットスイッチの動作確認は、下記以外にもサービスメニューの「インプットテスト 1」(23 ページ)を使用して確認することもできます。

エラー番号	1. エラー名称 2. エラー内容 3. 点検および確認いただく内容
E1	1. 非常停止 2. 非常停止ボタンが押されています。 3. (1)非常停止ボタンのロックが解除されていません。押したままになっているボタンを時計回り(→方向)へ回転させてボタンのロックを解除し(表示は— —1に変わります)、リセットボタンを押してください。 (2)非常停止ボタンのロックが解除されているにもかかわらず、エラーが表示される場合はボタンのまたは配線の異常です。非常停止ボタンの故障または配線(断線など)の確認をしてください。
E2	1. 安全バー左 2. 左側の安全バーのスイッチ(XE02)が、押されたままになっています。 3. (1)安全バーを手で押し続けている場合、手を離せばエラーは解除されます(表示は— —2に変わります)。また安全バーが引っ掛かっているなどして、スイッチが押されたままになっていないか、確認してください。 (2)安全バーを押し続けていないにもかかわらず、エラー(E2)が表示される場合はスイッチの異常です。故障または安全バーの変形、配線(断線など)の確認をしてください。
E3	1. 安全バー右 2. 右側の安全バーのスイッチ(XE03)が、押されたままになっています。 3. (1)安全バーを手で押し続けている場合、手を離せばエラーは解除されます(表示は— —3に変わります)。また安全バーが引っ掛かっているなどして、スイッチが押されたままになっていないか、確認してください。 (2)安全バーを押し続けていないにもかかわらず、エラー(E3)が表示される場合はスイッチの異常です。故障または安全バーの変形、配線(断線など)の確認をしてください。

エラー番号	1. エラー名称 2. エラー内容 3. 点検および確認いただく内容
E11	<p>1. 中コテエンドセンサークローズオーバータイムエラー</p> <p>2. 中コテがプレスするまでの時間が Vol.1 で設定した時間を超えています。</p> <p>3. (1) 中コテエンドセンサー(SQ04)に磁石をつけたとき、センサーの赤い表示灯が… ①点灯する …センサーの位置ずれが考えられます。サービスメニューの「テストモード」でプレステストを起動させ、中コテをプレスした状態にして、センサーの固定バンドをゆるめてセンサーをスライドさせ、表示灯が点灯する範囲の中間で固定してください。 ②点灯しない…センサーの異常です。 センサーの故障、または配線(コネクターの緩み・断線など)を確認してください。 (2) エアー圧力を確認してください。(メイン圧力 0.6MPa :レギュレータの位置は 11 ページを参照)</p>
E12	<p>1. 中コテエンドエラー</p> <p>2. 中コテがプレス状態にもかかわらず、中コテエンドセンサー(SQ04)がOFFしました。 (中コテシリンダーのエンドセンサーまたは電磁弁(No.2)の異常です)</p> <p>3. (1) センサーの位置ずれが考えられます。サービスメニューの「テストモード」でプレステストを起動させ、中コテをプレスした状態にして、センサーの固定バンドをゆるめてセンサーをスライドさせ、表示灯が点灯する範囲の中間で固定してください。 (2) エアー圧力を確認してください。(メイン圧力 0.6MPa :レギュレータの位置は 11 ページを参照)</p>
E13	<p>1. 中コテエンドセンサーオープンオーバータイムエラー</p> <p>2. 中コテが上がってから 2 秒以上経過しても、中コテエンドセンサー(SQ04)が反応していません。 (中コテシリンダーのエンドセンサーまたは電磁弁 No.2 の異常です)</p> <p>3. シリンダーセンサーの動作確認を行います。 ・サービスメニューの「インプットテスト 1」を起動します。 ・中コテシリンダーのロッド側センサーに磁石をつけたとき、センサーの赤い表示灯が点灯しない、または"S4"が表示されない場合は、シリンダーセンサーの異常です。センサーの位置ずれ・配線(断線など)を確認してください。またセンサーが故障している時は、交換してください。 "S4"が表示されている場合は電磁弁 No.2 の異常です。電磁弁、エアー圧力をご確認ください。</p>
E14	<p>1. 上コテエンドセンサーオープンオーバータイムエラー</p> <p>2. 上コテが上がってから 2 秒以上経過しても、上コテエンドセンサー(SQ08)が反応していません。 (上コテアームシリンダーのエンドセンサーまたは電磁弁 No.3 の異常です。)</p> <p>3. シリンダーセンサーの動作確認を行ないます。 ・サービスメニューの「インプットテスト 1」を起動します。 ・上コテアームシリンダーのロッド側センサーに磁石をつけたとき、センサーの赤い表示灯が点灯しない。または"S8"が表示されない場合は、シリンダーのセンサーの異常です。センサーの位置ずれ・故障または配線(断線など)を確認してください。 "S8"が表示されている場合は電磁弁 No.3 の異常です。電磁弁の確認、または、エアー圧力を確認してください。(メイン圧力 0.6MPa :レギュレータの位置は 11 ページを参照)</p>
E20	<p>1. 左スタートボタンエラー</p> <p>2. 電源を入れた時に左スタートボタンが押されたままになっています。</p> <p>3. (1) 左スタートボタンを手で押し続けている場合、手を離せばエラーは解除されます。ボタンの上に物などがないか、ボタンが引っ掛かっていたりして押されたままになっていないか、確認してください。 (2) 左スタートボタンを押し続けていないにもかかわらず、エラーを表示する場合はボタンの異常です。故障または配線(断線など)を確認してください。</p>

エラー番号	1. エラー名称
	2. エラー内容
	3. 点検および確認いただく内容
E21	1. 右スタートボタンエラー
	2. 電源を入れた時に右スタートボタンが押されたままになっています。
	3. (1)右スタートボタンを手で押し続けている場合、手を離せばエラーは解除されます。ボタンの上に物などがないか、ボタンが引っ掛けたりして押されたままになっていないか、確認してください。 (2)右スタートボタンを押し続けていないにもかかわらず、エラーを表示する場合はボタンの異常です。故障または配線(断線など)を確認してください。
	1. 中コテエンドセンサーエラー
E24	2. 電源を入れた時、又は、中コテプレススタート時に中コテシリンダーのエンドセンサー(SQ04)が反応しています。(中コテシリンダーのエンドセンサーまたは中コテシリンダーの異常です。)
	3. シリンダーセンサーの動作確認を行います。 ・サービスメニュー「インプット1」を起動します。 ・中コテシリンダーのヘッド側センサーに磁石をつけたとき、センサーの赤い表示灯が点灯しない、または“S4”が表示されない場合は、シリンダーセンサーの異常です。センサーの位置ずれ・故障または配線(断線など)をご確認ください。 “S4”が表示されている場合は中コテシリンダーの異常です。電磁弁、エアー圧力を確認してください。(メイン圧力 0.6MPa :レギュレータの位置は 11 ページを参照)
	1. 上コテアームセンサーエラー
	2. (1)電源を入れた時、又は、上コテプレススタート時に上コテアームシリンダーのアームセンサー(SQ06)が反応しています。 (2)上コテプレスが開始されてから、3 秒以上経っても上コテアームシリンダーのアームセンサー(SQ06)を通過しません。(上コテアームシリンダーのアームセンサーまたは上コテアームシリンダーの異常です。)
E25	3. シリンダーセンサーの動作確認を行います。 ・サービスメニューの「インプットテスト1」を起動します。 ・上コテアームシリンダーのヘッド側センサーに磁石をつけたとき、センサーの赤い表示灯が点灯しない、または“S6”が表示されない場合は、シリンダーセンサーの異常です。センサーの位置ずれ・故障または配線(断線など)をご確認ください。 “S6”が表示されている場合は上コテアームシリンダーの異常です。エアー圧力を確認してください。(メイン圧力 0.6MPa :レギュレータの位置は 11 ページを参照)

エラー番号	1. エラー名称
	2. エラー内容
	3. 点検および確認いただく内容
E26	<p>1. 上コテエンドセンサー エラー</p> <p>2. (1) 電源を入れた時、又は、上コテプレススタート時に上コテアームシリンダーのエンドセンサー(SQ08)が反応しています。 (2) 上コテアームセンサーを通過してから、3秒以上経過しても上コテエンドセンサー(SQ08)が反応しません。(上コテプレスシリンダのエンドセンサーまたは上コテプレスシリンダの異常です。)</p> <p>3. (1) 上コテエンドセンサー エラーに磁石をつけたとき、センサーの赤い表示灯が… ①点灯する …センサーの位置ずれが考えられます。サービスメニューの「テストモード」でプレステストを起動させ、上コテをプレスした状態にし、センサーの固定バンドをゆるめて、センサーをスライドさせ、表示灯が点灯する範囲の中間で固定してください。 ②点灯しない…センサーの異常です。 センサーの故障、または配線(コネクターの緩み・断線など)を確認してください。 (2) エアー圧力を確認してください。(メイン圧力 0.6MPa : レギュレータの位置は 11 ページを参照)</p>
E27	<p>1. 中コテスピードエラー</p> <p>2. 中コテが下がってから 0.60 秒以内にセンサーが反応しています。中コテアームの動作が速すぎます。</p> <p>3. (1) エアー圧力計が規定圧力(0.6MPa)になっているか確認してください。11 ページの「操作手順 “エアーを入れてください。”」を参考に点検・調整を行ってください。 (2) 中コテシリンダーのヘッド側のスピードコントローラのロックナットをゆるめて、時計回りに回してスピードを遅くしてください。調整後は、ロックナットを締めてください。調整してもスピードが変わらないようであれば、スピードコントローラの不良が考えられます。確認・交換をしてください。</p>
E28	<p>1. 上コテスピードエラー</p> <p>2. 上コテが下がってから 0.70 秒以内にセンサーが反応しています。上コテアームの動作が速すぎます。</p> <p>3. (1) エアー圧力計が規定圧力(0.6MPa)になっているか確認してください。11 ページの「操作手順 “エアーを入れてください。”」を参考に点検・調整を行ってください。 (2) 上コテシリンダーのロッド側のスピードコントローラのロックナットをゆるめて、時計回りに回してスピードを遅くしてください。調整後は、ロックナットを締めてください。調整してもスピードが変わらないようであれば、スピードコントローラの不良が考えられます。確認・交換をしてください。</p>
E98	<p>1. 表示基板外部入力エラー</p> <p>2. 表示基板の入力が誤作動しました。</p> <p>3. (1) 表示基板に入力コネクターに異常がないか確認してください。 (2) 表示基板上にゴミがないか確認してください。エアープロー等で基板の清掃を行ってください。 (3) (1)、(2)を行っても改善されない場合は、表示基板の交換が必要です。</p>
E99	<p>1. 24V エラー</p> <p>2. いずれかの安全バーが振動等で一瞬作動しました。</p> <p>3. リセットボタンを押すとエラーは解除されます。 何度も発生する場合は、衝撃が大きい箇所(特にエラーが発生した時の動作部分)のスピコン調整を行ってください。</p>
EC1	<p>1. カバー交換時期(目安)の警告</p> <p>2. カバーの交換時期です。前回のカバー交換から、10,000 回のプレス(仕上げ)を行っています。</p> <p>3. リセットボタンを 1 秒以上長押ししてください。→エラー表示が解除されます。 カバー交換の後に、15 ページの「カバーカウンターについて」を参考に、カバーカウンターを必ずリセットしてください。</p>