

## 故障かな？ と思ったら

- ◎ 機械を操作中、何らかのトラブルが発生すると、操作パネルの表示窓にエラー番号が表示されます。その場合は下記の表で内容をご確認いただき、対応をお願いします。  
簡単な点検で正常に戻らない場合は、販売代理店または弊社相談窓口へご連絡ください。



**警告**

電気ボックス内は非常に危険です。

電気ボックスを開けて作業を行う時は、指示されたところ以外には絶対に触れないでください。



**注意**

エラー表示で、「EEE」、[EE1]、[EE2]、[EE3]、[EE4]、[EE5]のいずれかが表示された場合は、一旦電源スイッチをオフにして 5 秒以上経ってから再度、電源スイッチをオンにしてください。

それでも復帰しない場合は、販売代理店または弊社相談窓口へお問い合わせください。

### 参考

- \* シリンダーセンサー ・ リミットスイッチの取り付け場所については、末尾の添付図面「センサー配置図」を参照してください。
- \* シリンダーセンサー ・ リミットスイッチの動作確認は、下記以外にもサービスメニューの「インプットテスト1」(21 ページ)を使用して確認することもできます。

エラー番号	1. エラー名称
	2. エラー内容
	3. 点検および確認していただく内容
E1	1. 非常停止
	2. 非常停止ボタンが押されています。
	3. (1) 非常停止ボタンのロックが解除されていません。押したままになっているボタンを時計回り(→方向)へ回転させてボタンのロックを解除し(表示は— —1に変わります)、リセットボタンを押してください。 (2) 非常停止ボタンのロックが解除されているにもかかわらず、エラーが表示される場合はボタンのまたは配線の異常です。非常停止ボタンの故障または配線(断線など)の確認をしてください。
E2	1. 安全バー左
	2. 左側の安全バーのスイッチ(XE02)が、押されたままになっています。
	3. (1) 安全バーを手で押し続けている場合、手を離せばエラーは解除されます(表示は— —2に変わります)。また安全バーが引っ掛かっているなどして、スイッチが押されたままになっていないか、確認してください。 (2) 安全バーを押し続けていないにもかかわらず、エラー(E2)が表示される場合はスイッチの異常です。故障または安全バーの変形、配線(断線など)の確認をしてください。
E3	1. 安全バー右
	2. 右側の安全バーのスイッチ(XE03)が、押されたままになっています。
	3. (1) 安全バーを手で押し続けている場合、手を離せばエラーは解除されます(表示は— —3に変わります)。また安全バーが引っ掛かっているなどして、スイッチが押されたままになっていないか、確認してください。 (2) 安全バーを押し続けていないにもかかわらず、エラー(E3)が表示される場合はスイッチの異常です。故障または安全バーの変形、配線(断線など)の確認をしてください。

エラー番号	1. エラー名称
	2. エラー内容
	3. 点検および確認いただく内容
E11	1. 中コテエンドセンサークローズオーバータイムエラー
	2. 中コテがプレスするまでの時間が Vol.1 で設定した時間を超えています。
	3. (1)中コテエンドセンサー(SQ04)に磁石をつけたとき、センサーの赤い表示灯が・・・ ①点灯する・・・センサーの位置ずれが考えられます。サービスメニューの「テストモード」でプレステストを起動させ、中コテをプレスした状態にし、センサーの固定バンドをゆるめて、センサーをスライドさせ、表示灯が点灯する範囲の中間で固定してください。 ②点灯しない・・・センサーの異常です。 センサーの故障、または配線(コネクタの緩み・断線など)を確認してください。 (2)エアー圧力を確認してください。(メイン圧力 0.6MPa :レギュレータの位置は 11 ページを参照)
E12	1. 中コテエンドエラー
	2. 中コテがプレス状態にもかかわらず、中コテエンドセンサー(SQ004)がOFFしました。 (中コテシリンダーのエンドセンサーまたは電磁弁(No.2)の異常です)
	3. (1)センサーの位置ずれが考えられます。サービスメニューの「テストモード」でプレステストを起動させ、中コテをプレスした状態にし、センサーの固定バンドをゆるめて、センサーをスライドさせ、表示灯が点灯する範囲の中間で固定してください。 (2)エアー圧力を確認してください。(メイン圧力 0.6MPa :レギュレータの位置は 11 ページを参照)
E13	1. 中コテオープンオーバータイムエラー
	2. 中コテが上がってから 2 秒以上経過しても、中コテエンドセンサー(SQ04)が反応していません。 (中コテシリンダーのエンドセンサーまたは電磁弁 No.2 の異常です)
	3. シリンダーセンサーの動作確認を行います。 ・サービスメニューの「インプットテスト 1」を起動します。 ・中コテシリンダーのロッド側センサーに磁石をつけたとき、センサーの赤い表示灯が点灯しない、または“S4”が表示されない場合は、シリンダーセンサーの異常です。センサーの位置ずれ・配線(断線など)を確認してください。またセンサーが故障している時は、交換してください。 “S4”が表示されている場合は電磁弁 No.2 の異常です。電磁弁、エアー圧力をご確認ください。
E14	1. 上コテオープンオーバータイムエラー
	2. 上コテが上がってから 2 秒以上経過しても、上コテエンドセンサー(SQ08)が反応していません。 (上コテアームシリンダーのエンドセンサーまたは電磁弁 No.3 の異常です。)
	3. シリンダーセンサーの動作確認を行ないます。 ・サービスメニューの「インプットテスト1」を起動します。 ・上コテアームシリンダーのロッド側センサーに磁石をつけたとき、センサーの赤い表示灯が点灯しない。または“S8”が表示されない場合は、シリンダーのセンサーの異常です。センサーの位置ずれ・故障または配線(断線など)をご確認ください。 “S8”が表示されている場合は電磁弁 No.3 の異常です。電磁弁、エアー圧力をご確認ください。
E20	1. 右スタートボタンエラー
	2. 電源を入れた時にスタートボタンが押されたままになっています。
	3. (1)スタートボタンを手で押し続けている場合、手を離せばエラーは解除されます。ボタンの上に物などがいないか、ボタンが引っ掛かっていたりして押されたままになっていないか、確認してください。 (2)スタートボタンを押し続けていないにもかかわらず、エラーを表示する場合はボタンの異常です。故障または配線(断線など)をご確認ください。

エラー番号	1. エラー名称
	2. エラー内容
	3. 点検および確認いただく内容
E21	1. 左スタートボタンエラー
	2. 電源を入れた時に左スタートボタンが押されたままになっています。
	3. (1) 左スタートボタンを手で押し続けている場合、手を離せばエラーは解除されます。ボタンの上に物などがないか、ボタンが引っ掛かっていたりして押されたままになっていないか、確認してください。 (2) 左スタートボタンを押し続けていないにもかかわらず、エラーを表示する場合はボタンの異常です。故障または配線(断線など)をご確認ください。
E23	1. 中コテ減速センサーエラー
	2. (1) 電源を入れた時又は、中コテプレススタート時に中コテシリンダーの減速センサー(SQ02)が反応しています。 (2) 中コテプレスが開始されてから、Vol.1 で設定した時間を超えても中コテ減速センサー(SQ02)が反応しません。(中コテシリンダーの減速センサーまたは中コテシリンダーの異常です。)
	3. シリンダーセンサーの動作確認を行います。 ・サービスメニューの「インプットテスト1」を起動します。 ・中コテシリンダーのロッド側センサーに磁石をつけたとき、センサーの赤い表示灯が点灯しない、または“S2”が表示されない場合は、シリンダーセンサーの異常です。センサーの位置ずれ・故障または配線(断線など)をご確認ください。“S2”が表示されている場合は中コテシリンダーの異常です。エア圧力をご確認ください。
E24	1. 中コテエンドセンサーエラー
	2. 電源を入れた時、又は、中コテプレススタート時に中コテシリンダーのエンドセンサー(SQ04)が反応しています。(中コテシリンダーのエンドセンサーまたは中コテシリンダーの異常です。)
	3. シリンダーセンサーの動作確認を行います。 ・サービスメニュー「インプット1」を起動します。 ・中コテシリンダーのヘッド側センサーに磁石をつけたとき、センサーの赤い表示灯が点灯しない、または“S4”が表示されない場合は、シリンダーセンサーの異常です。センサーの位置ずれ・故障または配線(断線など)をご確認ください。“S4”が表示されている場合は中コテシリンダーの異常です。電磁弁、エア圧力をご確認ください。
E25	1. 上コテアームセンサーエラー
	2. (1) 電源を入れた時、又は、上コテプレススタート時に上コテアームシリンダーのアームセンサー(SQ06)が反応しています。 (2) 上コテプレスが開始されてから、3 秒以上経っても上コテアームシリンダーのアームセンサー(SQ06)を通過しません。(上コテアームシリンダーのアームセンサーまたは上コテアームシリンダーの異常です。)
	3. シリンダーセンサーの動作確認を行います。 ・サービスメニューの「インプットテスト1」を起動します。 ・上コテアームシリンダーのヘッド側センサーに磁石をつけたとき、センサーの赤い表示灯が点灯しない、または“S6”が表示されない場合は、シリンダーセンサーの異常です。センサーの位置ずれ・故障または配線(断線など)をご確認ください。 “S6”が表示されている場合は上コテアームシリンダーの異常です。エア圧力をご確認ください。

エラー番号	1. エラー名称
	2. エラー内容
	3. 点検および確認いただく内容
E26	1. 上コテエンドセンサーエラー
	2. (1)電源を入れた時、又は、上コテプレススタート時に上コテアームシリンダーのエンドセンサー(SQ08)が反応しています。 (2)上コテアームセンサーを通過してから3秒以上経過しても上コテエンドセンサー(SQ08)が反応していません。(上コテプレスシリンダーのエンドセンサーまたは上コテプレスシリンダーの異常です)
	3. (1)上コテエンドセンサーエラーに磁石をつけたとき、センサーの赤い表示灯が・・・ ①点灯する・・・センサーの位置ずれが考えられます。サービスメニューの「テストモード」でプレステストを起動させ、上コテをプレスした状態にし、センサーの固定バンドをゆるめて、センサーをスライドさせ、表示灯が点灯する範囲の中間で固定してください。 ②点灯しない・・・センサーの異常です。 センサーの故障、または配線(コネクタの緩み・断線など)を確認してください。 (2)エア圧力を確認してください。(メイン圧力 0.6MPa :レギュレータの位置は 11 ページを参照)
E27	1. 中コテスピードエラー
	2. 中コテが下がってから 0.40 秒以内にセンサーが反応しています。中コテアームの動作が速すぎます。
	3. (1)エア圧力計が規定圧力(0.6MPa)になっているか確認してください。11 ページの「操作手順“エア”を入れてください。」を参考に点検・調整を行ってください。 (2)中コテシリンダーのヘッド側のスピードコントローラのロックナットをゆるめて、時計回りに回してスピードを遅くしてください。調整後は、ロックナットを締めてください。調整してもスピードが変わらないようであれば、スピードコントローラの不良が考えられます。確認・交換をしてください。
E28	1. 上コテスピードエラー
	2. 上コテが下がってから 0.55 秒以内にセンサーが反応しています。上コテアームの動作が速すぎます。
	3. (1)エア圧力計が規定圧力(0.6MPa)になっているか確認してください。11 ページの「操作手順“エア”を入れてください。」を参考に点検・調整を行ってください。 (2)上コテシリンダーのロッド側のスピードコントローラのロックナットをゆるめて、時計回りに回してスピードを遅くしてください。調整後は、ロックナットを締めてください。調整してもスピードが変わらないようであれば、スピードコントローラの不良が考えられます。確認・交換をしてください。
E98	1. 表示基板外部入力エラー Ver2.02 以降
	2. 表示基板の入力が誤作動しました。
	3. (1)表示基板に入力コネクタに異常がないか確認してください。 (2)表示基板上にゴミがないか確認してください。エアブロー等で基板の清掃を行ってください。 (3)(1)、(2)を行っても改善されない場合は、表示基板の交換が必要です。
E99	1. 24V エラー
	2. いずれかの安全バーが振動等で瞬作動しました。
	3. リセットボタンを押すとエラーは解除されます。 何度も発生する場合は、衝撃が大きい箇所(特にエラーが発生した時の動作部分)のスピコン調整を行ってください。