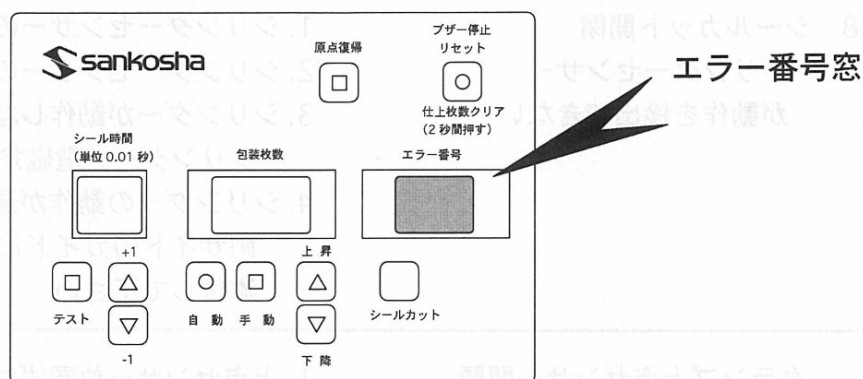


故障かな？と思ったら

機械が動作中に停止したり次に行程に進まない時、ブザー音が鳴りエラー番号窓にエラー番号が表示されます。

エラー番号を御確認の上、下記の表で対応して下さい。簡単な点検で正常に戻らない場合は、販売代理店または当社相談窓口へ御連絡下さい。



エラー番号	発生原因 / 内容	対応策 / 復帰方法
-------	-----------	------------

21	非常停止ボタンが押された	非常停止の問題を解決しブザー停止→リセット→原点復帰を押して通常運転に戻して下さい。
22	電源を ON にすると 22 を表示して動作しない	1. フットスイッチを踏んだまま電源を入れている 2. フットスイッチの故障
23	ヒーターに 1.8 秒以上通電している	1. タイマー T132 の設定ミス 設定値 1.8 秒 出力切替え T.D モード設定 X1/sec 2. ソリッドステートリレー SSR07 の故障 3. CPU 基盤 出力回路不良
24/25	排出スライド上下シリンダーセンサーが動作を検出できない	1. シリンダーが動作していればセンサーの位置ずれ / 故障 2. シリンダーの動作が遅い時はスピコン調整不良 3. シリンダーが動作していなければシリンダー / 電磁弁 (NO1)不良

エラー番号	発生原因 / 内容	対応策 / 復帰方法
-------	-----------	------------

- | | | |
|----|-----------------------|---|
| 26 | シールカット部に何か
噛みこんでいる | 1. 異物を取除いて下さい。
2. 近接センサーの位置ずれ
(E2E-X2D1-R-2M)
3. 噛みこみ検出バー不良
(バネの破損 / グリス不足) |
|----|-----------------------|---|

- | | | |
|-------|-------------------------------------|---|
| 27/28 | シールカット開閉
シリンダーセンサー
が動作を検出できない | 1. シリンダーセンサーの位置ずれ
2. シリンダーセンサーの破損
3. シリンダーが動作しない場合は
シリンダー / 電磁弁不良
4. シリンダーの動作が遅い場合は
両サイドのガイドにグリスを
添付して下さい |
|-------|-------------------------------------|---|

- | | | |
|----|--|--|
| 29 | クランプ上点センサー問題
(EE-SPX303) 遮光時 ON
クランプ下降が駆動さ
れているのに 1 秒間上
点から移動しない | 1. 上点センサー位置ずれ / 故障
ほこり等による誤動作
2. 手動でクランプが上昇しない場合
は駆動系の故障
3. 遮光金具の変形 / 位置ずれ |
|----|--|--|

- | | | |
|----|---|-------------------------------|
| 30 | シール位置センサー問題
(EE-SPX303) 遮光時 ON
クランプ上点センサー
とシール位置センサー
が同時にオンしている | シール位置センサーの故障 / ほこり
等による誤動作 |
|----|---|-------------------------------|

- | | | |
|----|---|---------------------------------|
| 31 | クランプ開放位置センサ
ー問題 (EE-SPX303)
遮光時 ON
クランプ上点とクラン
プ開放位置センサーが
同時にオンしている | クランプ開放位置センサーの故障 /
ほこり等による誤動作 |
|----|---|---------------------------------|

- | | | |
|----|---|--|
| 32 | クランプ下点センサー
問題 (EE-SPX303)
遮光時 ON
クランプ上下点が同時
にオンしている
クランプ上昇が駆動さ
れているのに 1 秒間下
点から移動しない | 1. 下点センサー位置ずれ / 故障
ほこり等による誤動作
2. 手動でクランプが下降しない場合
は駆動系の故障
3. 遮光金具の変形 / 位置ずれ |
|----|---|--|

エラー番号	発生原因 / 内容	対応策 / 復帰方法
33/34	タタミスライド 1 前後 シリンダーセンサー問題 タタミスライド 1 が動作 しない	1. シリンダーセンサーの位置ずれ 2. シリンダーセンサーの破損 3. シリンダーが動作しない場合は シリンダー / 電磁弁不良 (NO13/14) 4. シリンダーの動作が遅い場合は ガイドにグリスを添付して下さい
35	電源を ON にすると 35 を表示して動作しない	1. 脇押え解放スイッチを押したまま電源 を入れている 2. 脇押え解放スイッチの故障
36	フィルムクランプ閉シリンダー センサー問題 フィルムクランプが開閉 しない	1. シリンダーセンサーの位置ずれ 2. シリンダーセンサーの破損 3. シリンダーが動作しない場合は シリンダー / 電磁弁不良 (NO10/11)
37/38	タタミスライド 2 前後 シリンダーセンサー問題 タタミスライド 2 が動作 しない	1. シリンダーセンサーの位置ずれ 2. シリンダーセンサーの破損 3. シリンダーが動作しない場合は シリンダー / 電磁弁不良 (NO15/16)
39/40	脇折り左開閉シリンダー センサー問題	1. シリンダーセンサーの位置ずれ 2. シリンダーセンサーの破損 3. シリンダーが動作しない場合は シリンダー / 電磁弁不良 (NO17/18) 4. ギヤ部に異物が挟まっている
41/42	脇折り右開閉シリンダー センサー問題	1. シリンダーセンサーの位置ずれ 2. シリンダーセンサーの破損 3. シリンダーが動作しない場合は シリンダー / 電磁弁不良 (NO19/20) 4. ギヤ部に異物が挟まっている
121	上昇方向の電磁開閉器を 6 秒以上駆動させても クランプ上点を検出できない	電磁開閉器 MC6 のサーマルが動作して いる場合はボタンを押して復帰させて 下さい
122	下降方向の電磁開閉器を 6 秒以上駆動させても クランプ下点を検出できない	電磁開閉器 MC5 のサーマルが動作して いる場合はボタンを押して復帰させて 下さい

フィルムが裂ける場合の対処方法

(1) フィルム幅の調整

1. フィルムクランプにてフィルムの掴み不良が発生する場合又は、開口機部にてフィルムのセンター部が裂けている場合は、以下の調整を行ってください。

- (1) フィルムをセットした状態で、電源とエア源を ON にしてください。
- (2) 手動運転にて操作パネルの下降ボタンを押してフィルムクランプを下降させてください。
- (3) シールカットボタンを押してフィルムをシールカットして取除いてから電源を OFF してください。
- (4) 装置の中側から上を見上げると左右にフィルムを広げている板バネがあります。中心の M4 ネジ 4 ヶ所を緩めて掴み不良が発生する場合は、左右均等に広げてフィルムが張るように調整してください。
- (5) 調整後は、緩めた M4 ネジ 4 ヶ所をしっかりと締めてから、電源を ON にしてください。
- (6) 手動運転にて操作パネルの上昇ボタンを押してフィルムクランプを上昇させます。次に下降ボタンを押してフィルムクランプを下降させてからシールボタンを押してシールカットし、フィルムの状態を確認してください。

